


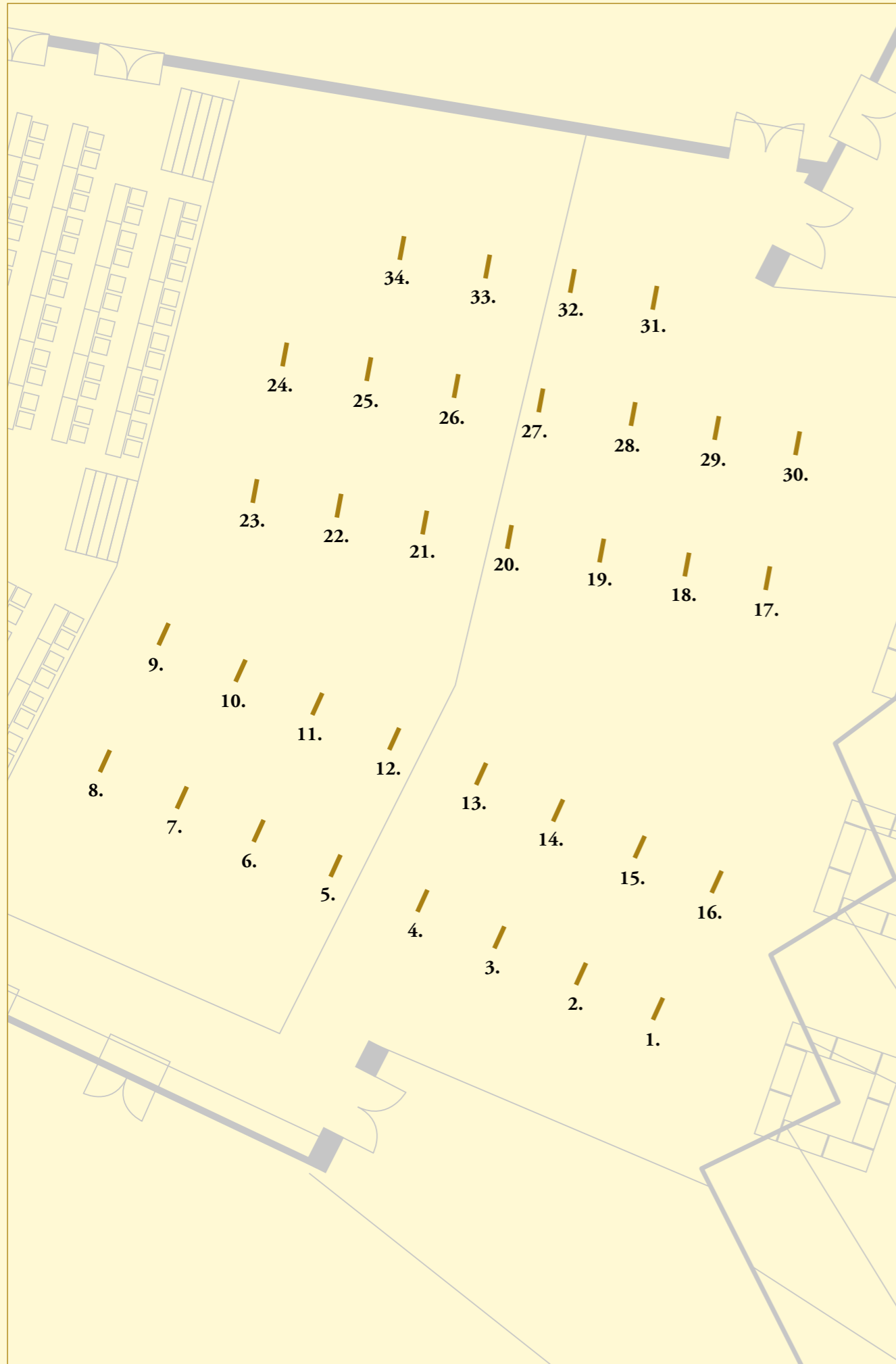
© Daniel Karmann/dpa

Dialog Session – Firmenprofile

 22. November 2019, Neckar Forum, Esslingen

Inhaltsverzeichnis

AGORIA Transport & Mobility Technology Club	6	Genthner Industrietechnik GmbH	40
Altreonic/Kurt.energy	7	GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	41
ASAP Gruppe	8	Heidelberger Druckmaschinen AG	42
Audiodo	9	Hochschule Heilbronn – Heilbronn University	43
automotive-bw c/o RKW	10	Hochschule Offenburg	44
Averna	11	IG Metall Baden-Württemberg	45
Balluff GmbH	12	INEM – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität	46
Blickshift GmbH	13	KESSLER energy GmbH	47
BorgWarner	14	Kissling Elektrotechnik GmbH	48
BridgingIT GmbH	15	Krempel GmbH	49
BRIGHT Testing GmbH	16	MANN+HUMMEL GmbH	50
CARA – European Cluster for Mobility Solutions	17	NiniX Technologies	51
Carmenta	18	One Agency	52
C-MAC	19	Pininfarina Deutschland GmbH	53
CREAX	20	Pozyx NV	54
CSM GmbH Computer-Systeme-Messtechnik	21	PTV Group	55
Deltaray	22	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH	56
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt – Institut für Fahrzeugkonzepte ..	23	SEG Automotive Group	57
DODUCO Solutions GmbH	24	SICOS BW GmbH	58
Donaldson	25	Sigma Connectivity	59
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	26	Smarter Mobility	60
Dürr Technik GmbH & Co.KG	27	STABIL GROUP International GmbH	61
EDI GmbH	28	Staiger GmbH & Co. KG	62
EFI Automotive	29	Stöhr GmbH Metalltechnologie	63
ELABO GmbH	30	Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG	64
eliso GmbH	31	Swoboda Schorndorf KG	65
emmtrix Technologies GmbH	32	Telescope Services	66
EPH Elektronik Produktions- und Handelsgesellschaft mbH	33	TheSys GmbH	67
ergo: elektronik GmbH & Co. KG	34	TREMEC	68
Felss Group GmbH	35	Valmet Automotive Inc.	69
Festo AG & Co. KG	36	VDMA Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau	70
FKFS Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart ..	37	wbk Institut für Produktionstechnik	71
Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation IAO	38	Würth Industrie Service GmbH & Co. KG	72
Futurice	39	ZELTWANGER Holding GmbH	73



Lageplan Dialog Session

Legende:

- Energie und Ladetechnik
- Forschung
- Internationaler Partner
- Produktion
- Software
- Teile und Materialhersteller
- Testing und Ingenieursdienstleister
- Verband

1. AGORIA Transport & Mobility Technology Club ■
Altreonic/Kurt.energy ■
2. ASAP Gruppe ■
Audioo ■
3. automotive-bw c/o RKW ■
Averna ■
4. Balluff GmbH ■
Blickshift GmbH ■
5. BorgWarner ■
BridgingIT GmbH ■
6. BRIGHT Testing GmbH ■
CARA – European Cluster for Mobility Solutions ■
7. Carmenta ■
C-MAC ■
8. CREAM ■
CSM GmbH Computer-Systeme-Messtechnik ■
9. Deltaray ■
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt – Institut für Fahrzeugkonzepte ■
10. DODUCO Solutions GmbH ■
Donaldson ■
11. Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik ■
Dürr Technik GmbH & Co.KG ■
12. EDI GmbH ■
EFI Automotive ■
13. ELABO GmbH ■
eliso GmbH ■
14. emmtrix Technologies GmbH ■
EPH Elektronik Produktions- und Handelsgesellschaft mbH ■
15. ergo: elektronik GmbH & Co. KG ■
Fels Group GmbH ■
16. Festo AG & Co. KG ■
FKFS Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart ■
17. Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation IAO ■
Futurice ■
18. Genthner Industrietechnik GmbH ■
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH ■
19. Heidelberger Druckmaschinen AG ■
Hochschule Heilbronn – Heilbronn University ■
20. Hochschule Offenburg ■
IG Metall Baden-Württemberg ■
21. INEM – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität ■
KESSLER energy GmbH ■
22. Kissling Elektrotechnik GmbH ■
Krempel GmbH ■
23. MANN+HUMMEL GmbH ■
NiniX Technologies ■
24. One Agency ■
Pininfarina Deutschland GmbH ■
25. Pozyx NV ■
PTV Group ■
26. SCHEUERMANN + HEILIG GmbH ■
SEG Automotive Group ■
27. SICOS BW GmbH ■
Sigma Connectivity ■
28. Smarter Mobility ■
STABIL GROUP International GmbH ■
29. Staiger GmbH & Co. KG ■
Stöhr GmbH Metalltechnologie ■
30. Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG ■
Swoboda Schorndorf KG ■
31. Telescope Services ■
TheSys GmbH ■
32. TREMEC ■
Valmet Automotive Inc. ■
33. VDMA Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau ■
wbk Institut für Produktionstechnik ■
34. Würth Industrie Service GmbH & Co. KG ■
ZELTWANGER Holding GmbH ■



Your gateway to Belgium's finest!

The Agoria Transport & Mobility Technology Club unites some 40 top technology companies active in **vehicle electrification, user experience and smart production**. We offer two kinds of free services to the global automotive industry:

Automotive Innovation Book: 60 one-pagers providing **exclusive insights** into the innovations of our members. The book is distributed to carefully selected contacts at automotive

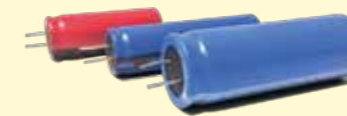
manufacturers and their suppliers. **On-site Tech Days: on-site exhibition** during which our members demonstrate their solutions and innovations to car manufacturers and suppliers worldwide.

Contact us now to receive your personalized copy of our Automotive Innovation Book!


AGORIA
 Transport & Mobility
 Technology Club

Field of technology: Electrification/User Experience/
 Smart Production
 Number of employees: 200
 Ward Vleegen, ward.vleegen@agoria.be
 Brussels
<http://automotivetechnology.club>

CARBON BASED POWER CAPACITORS



www.kurt.energy 

Hybrid vehicles application



Extreme temperature, lifetime and power requirements




Game changing carbon based hybrid powercapacitors for electric and hybrid vehicles

Kurt.energy develops battery packs with a novel type of hybrid carbon based powercapacitors. With an energy density comparable with lithium-ion batteries but with the power capabilities of classical lithium supercapacitors.

- Long lifetime (10 years or > 20000 cycles),
- Operates at extreme temperatures (-40 to +80 °C)

- Very safe (no risk of thermal runaway) – resilient
- No elaborate BMS needed
- No active cooling needed
- No complexity and no overhead weight
- Typical use: heavy propulsions, ideal for hybrid drives
- Capable of sustained 10C to 20C with a smaller battery
- A 50 kWh battery can behave like a 500 kWh battery


Kurt.energy
 A division of
 Altreonic NV



ENERGY FOR LIFE, BLUE CELL POWER

Field of technology: Powercapacitor batteries
 Number of employees: SME
 Eric Verhulst, info.request@kurt.energy
 Aarschot, Belgium
www.kurt.energy



ASAP Gruppe

Die ASAP Gruppe blickt in den vergangenen zehn Jahren auf eine nahezu einzigartige Entwicklung im Automotive Engineering zurück: heute arbeiten deutschlandweit über 1.200 Mitarbeiter für die Unternehmensgruppe. Als Partner der Automobilindustrie bietet die ASAP Gruppe umfassende Entwicklungsleistungen mit Fokus auf Megatrends wie E-Mobilität, Autonomes Fahren und Connectivity. Den strategischen Schwerpunkt legt ASAP auf die zukunftsorien-

tierten Technologiefelder der Elektronikentwicklung wie der Systemintegration, der Softwareentwicklung, der Fahrzeugsimulation, der Erprobung und der Entwicklung von Prüfsystemen. Auch in den Bereichen Fahrzeugbau, Bordnetzentwicklung und CAD-Engineering unterstützt ASAP seine Kunden. Ergänzt wird das Portfolio um Querschnittsthemen aus dem Projekt-, Prozess- und Qualitätsmanagement sowie globale technische Dienstleistungen.

ASAP

ASAP Gruppe
 Mitarbeiterzahl: 1.200
 Ihr Ansprechpartner für den Standort Weissach:
 Martin Ott, martin.ott@asap.de
 Gaimersheim
 www.asap.de

Audiодо Personal Sound – Perfect sound for your unique hearing

Everyone's hearing is unique! Audiодо Personal Sound analyzes your hearing and perfectly tunes the sound you are listening to, based on your unique hearing profile. This allows you to hear parts of your music you didn't know you were missing, and to hear parts you love even more vividly. Our technology makes your in car listening experience, as well as the entire experience for driving personal. Our products are currently available world-

wide for end-users within the headphone space. The upcoming expansion into the automotive industry is a result of the demand from end-users as well as the industry itself.

Audiодо develops & licenses unique solutions to create Personal Sound. Our solutions are licensed to brands and are based on more than 20 years of R&D. We have offices and representation in Stockholm, Malmö, Japan, Korea and China.

audiодо
PERSONAL SOUND

Field of technology: Infotainment, Incar system
 Number of employees: 20
 Jan Weber, jan.weber@audiодо.se
 Malmö, Sweden
 www.audiодо.com



automotive-bw: Das landesweite Cluster der Automobilbranche in Baden-Württemberg

automotive-bw ist das landesweite Automobilcluster, das unterschiedliche Akteure der Branche in Baden-Württemberg wie Fahrzeughersteller, Automobilzulieferer, Dienstleister, Hochschulinstitute, automobiler Forschungseinrichtungen und Verbände vernetzt. Das Ziel von automotive-bw ist die Transparenz im landesweiten Netzwerk zu erhöhen, neue Modelle der Zusammenarbeit zu forcieren, sowie gezielt Entwicklungskooperationen anzuregen und

umzusetzen. automotive-bw adressiert rund 2.000 Unternehmen im Land. Das Automobilcluster automotive-bw als „Netzwerk der Netzwerke“ für die Fahrzeugbranche in Baden-Württemberg wird gemeinschaftlich repräsentiert vom RKW Baden-Württemberg als Trägerorganisation und Geschäftsstelle sowie von neun regionalen Clusterinitiativen und Automobilnetzwerken bei Wirtschaftsförderern oder Initiativen der IHKs im Land.



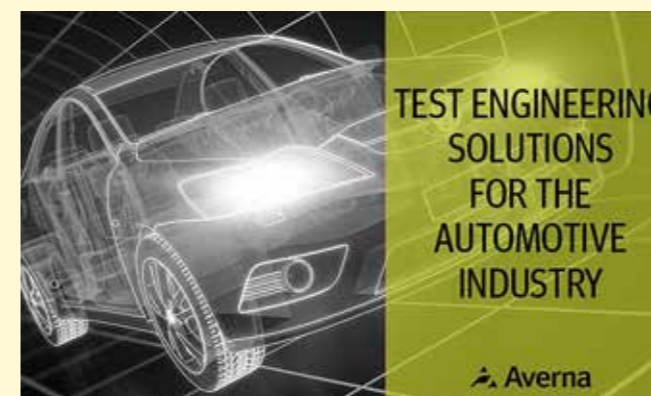
automotive-bw c/o RKW
 Technologiefeld: Dienstleistung
 (Beratung, Qualifizierung, Vernetzen)
 Mitarbeiterzahl: 23
 Jürgen Weiler, weiler@automotive-bw.de
 Stuttgart
 www.automotive-bw.de



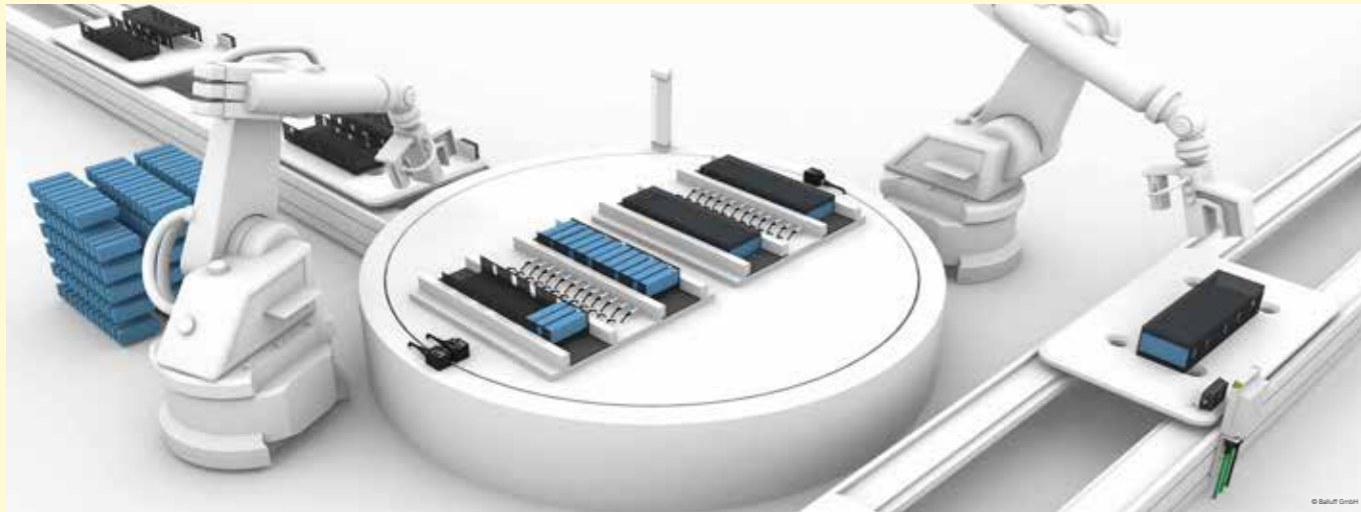
Proven Turnkey Test Solutions in a Global Network

Averna helps automotive suppliers achieve **higher product quality** with a **faster time to market**. With innovative solutions and expertise in infotainment, ADAS, ECUs, EVs and more, Averna covers all phases of the product lifecycle. In automotive the key to success is **delivering more while minimizing costs**. The right test solution ensures every piece connected to the vehicle performs at its highest throughput, eliminating the need

for service or recalls. The right solution protects the consumer and the brand. In our European Machine Vision lab, our expertise covers simple prototypes to fully automated vision-guided manufacturing solutions. With **feature & defect detection, measurement & identification, physical alignment & positioning** or **active alignment** our precise solutions deliver quality at higher speeds, exceeding all industry standards.



Field of technology:
 Quality and Infotainment Test Solutions
 Number of employees: 450 employees
 Ingmar Schepers, salesweu@averna.com
 Hasselt, Belgium
 www.averna.com



Balluff GmbH – Schrittmacher für die Automatisierung Ihrer E-Mobility Prozesse

Als langjähriger Partner der globalen Automobilindustrie unterstützt Sie Balluff dabei, Ihre Produktion auf die Zukunft vorzubereiten. Gemäß unserem Anspruch "Innovating Automation" sind wir Schrittmacher für moderne Technologien. Mit unserer Branchenexpertise treiben wir die Automatisierung

im Bereich der Batterieproduktion voran. Unsere intelligenten Sensoren, Identifikations- und Netzwerklösungen steigern Ihre Produktivität, minimieren Ausfallzeiten und gewährleisten eine hohe Qualität in allen Ihren Batterieproduktionsprozessen.

BALLUFF

Balluff GmbH
 Technologiefeld: Elektrotechnik, Messtechnik
 Mitarbeiterzahl: 4.000
 Robert Tilch, Robert.tilch@balluff.de
 Neuhausen a.d.F.
 www.balluff.de



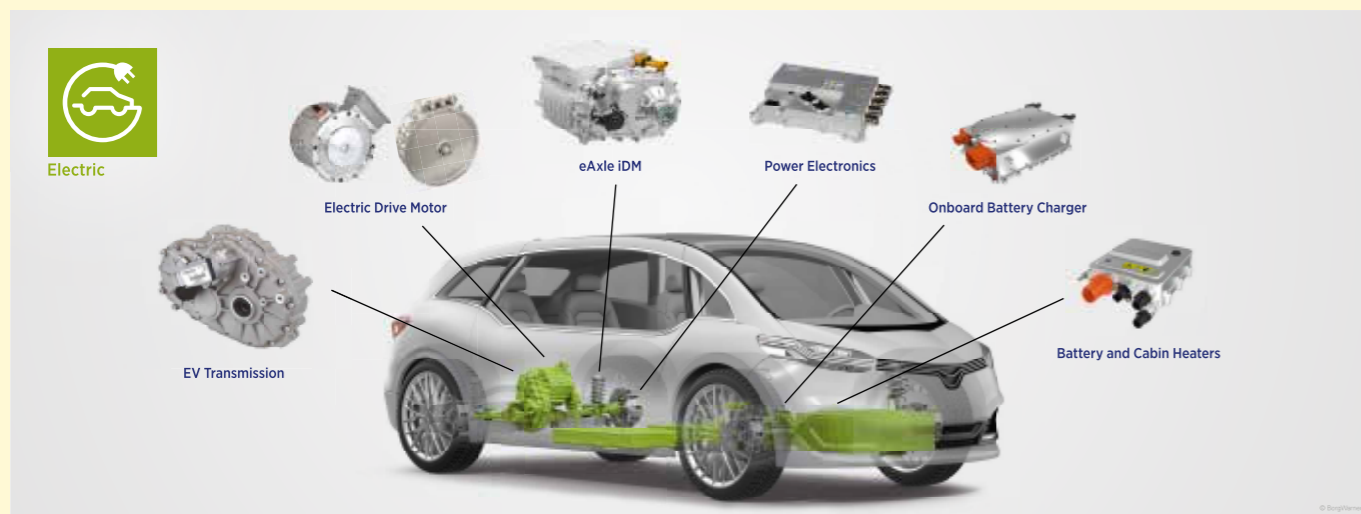
Eye-Tracking-Analyse und -Aufnahme weitergedacht

In einer Vielzahl von Fragestellungen des automatisierten Fahrens ist es wichtig, die visuelle Wahrnehmung von Nutzern umfangreich auszuwerten. Ein bekanntes Beispiel ist die Erkennung von Müdigkeit am Steuer oder die Gestaltung einer sicheren Übergabe beim automatisierten Fahren. Mit Blickshift Analytics bieten wir hierzu eine der weltweit führenden Software-Lösungen zur Analyse von Blickdaten in Kombination

mit Daten vom Fahrzeug und Kontextinformation aus dem Verkehr an. Hinzu kommen Softwarewerkzeuge zur Aufnahme von Fahrerhaltensdaten im Simulator und in Echtfahrten. Mit unseren Dienstleistungen bieten wir darüber hinaus die Umsetzung von kundenspezifischen Lösungen im Bereich Künstliche Intelligenz und Datenauswertung an.

// blickshift

Blickshift GmbH
 Technologiefeld: Eye-Tracking Analytics und
 Fahrerhaltensanalyse
 Mitarbeiterzahl: 3
 Dr. Michael Raschke, michael.raschke@blickshift.de
 Stuttgart
 www.blickshift.com



BorgWarner

Ob effizienter Verbrennungsmotor, intelligenter Hybrid oder modernster Elektroantrieb. BorgWarner treibt die Mobilität von heute und morgen voran. Unsere Vision ist eine saubere, energieeffiziente Welt. Deshalb entwickeln wir Lösungen für Mobilitätssysteme, die bei geringerem Energieverbrauch und weniger Emissionen mehr Leistung auf die Straße bringen.

Als führender Hersteller können wir auf über 130 Jahre Erfahrung mit Antriebssystemen zurückblicken und unterstützen die Automobilindustrie dabei, umweltschonende Motoren und effiziente Technologien für Pkw, leichte und schwere Nutzfahrzeuge sowie Bau- und Landmaschinen zu verwirklichen.



BorgWarner
 Technologiefeld: Automobilzulieferer
 Mitarbeiterzahl: ca. 30.000 weltweit
 Dr. Steffen Meyer, smeyer@borgwarner.com
 Ludwigsburg
 www.borgwarner.com



BridgingIT GmbH

Die bridgingIT versteht sich als unabhängige Technologie- und Unternehmensberatung, welche die Anforderungen der Fachseite mit Lösungen der IT verbindet. Dabei agieren die Berater branchenübergreifend und -verbindend und verfügen über einen breitgefächerten Kompetenz-Mix aus Fachlichkeit und Methode. Mit dem End-to-End-Ansatz treibt die bridgingIT, gemeinsam mit den weiteren Unternehmen der Firmen-

gruppe: fastahead, craftingIT und Heidelberg Mobil Innovationen über die gesamte Wertschöpfungskette ihrer Kunden voran. Im Bereich Smart Mobility können wir umfassende Erfahrung von der Ladeinfrastruktur bis hin zur größten elektrische Langstrecken-Dienstwagenflotte in Deutschland vorweisen. Wir bieten agile Umsetzung von Projekten und Fachwissen zu Fragen der Mobilität.



BridgingIT GmbH
 Technologiefeld: IKT – Prozess- und Organisationsberatung
 Mitarbeiterzahl: 650
 Dirk Braun, dirk.braun@bridging-it.de
 Mannheim
 www.bridging-it.de


 elektromobilität
 süd-west



Intelligente Lösungen für Ihre individuelle Prüfanforderung

BRIGHT entwickelt mechanische Prüflösungen, optimal zugeschnitten auf Ihre individuelle Prüfanforderung. Dies beinhaltet intelligente mechanische Adaptionen für Ihre bestehenden Prüfanlagen, schlüsselfertige Prüfstände für Komponententests sowie Handhabungssysteme, Rüstsätze und Betriebsmittel. BRIGHT ist zudem Ihr Ansprechpartner für die Gestaltung und Entwicklung von additiv gefertigten Bauteilen.

Sie suchen einen Partner mit diesen Eigenschaften?
 NAH: BRIGHT ist in Ihrer Nähe angesiedelt
 FLEXIBEL: kleines Team mit großem Netzwerk agiert schnell
 INDIVIDUELL: Sie bekommen von uns auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösungen/Produkte
 GANZHEITLICH: Mit uns haben Sie einen Partner, der Sie von der Idee bis zum betriebsfähigen Einsatz betreut.



BRIGHT Testing GmbH
 Technologiefeld: Prüftechnik und Additive Fertigung
 Mitarbeiterzahl: 12
 Sebastian Dressel (Prüftechnik), sebastian.dressel@bright-testing.de
 Leonardo Scardigno (Additive Fertigung), leonardo.scardigno@bright-testing.de
 Sindelfingen
 www.bright-testing.de



Automotive Techdays in Auvergne-Rhône-Alpes: playground for collaborative innovation

Since it was founded in 2005, CARA, the European Cluster for Mobility Solutions, has been striving to promote the assets of Auvergne-Rhône-Alpes region and attract all automobile sector decision-makers by demonstrating that the region offers an unavoidable place of sourcing opportunities for automotive technology. This high-class event gathers 40 technology providers for the automotive industry to present their innovative projects on different

fields such as «Energy & Connectivity» and «Lightweighting & Structure» applied to vehicles.

The 5th edition will take place in the spring of 2021 in Lyon. Come and discover technological innovations for tomorrow's vehicles, more efficient, more environmentally friendly, adapted to new uses of mobility!



CARA
 c/o CCI Lyon Metropole Saint-Etienne Roanne
 Place de la Bourse – 69289 Lyon cedex 02
 Field of technology: Transport and urban mobility
 Number of employees: 12
 Maud Terrasse, Maud.terrasse@cara.eu
 www.cara.eu, www.automotive-techdays.com



Carmenta TrafficWatch™ – situational awareness for connected and automated vehicles

Our powerful, cloud-based system monitors each vehicle, collecting both dynamic and static data and constantly analysing the vehicle's physical environment. It then automatically issues safety instructions to avoid situations or events that may compromise safe or efficient driving.

Deployed as a set of cloud services, Carmenta TrafficWatch™ offers a secure and scalable solution for safer and more efficient operation of vehicle fleets. Based on more than 30 years' experience in delivering command & control systems for defence and public safety organisations, Carmenta TrafficWatch™ is designed to perform at the highest level of reliability



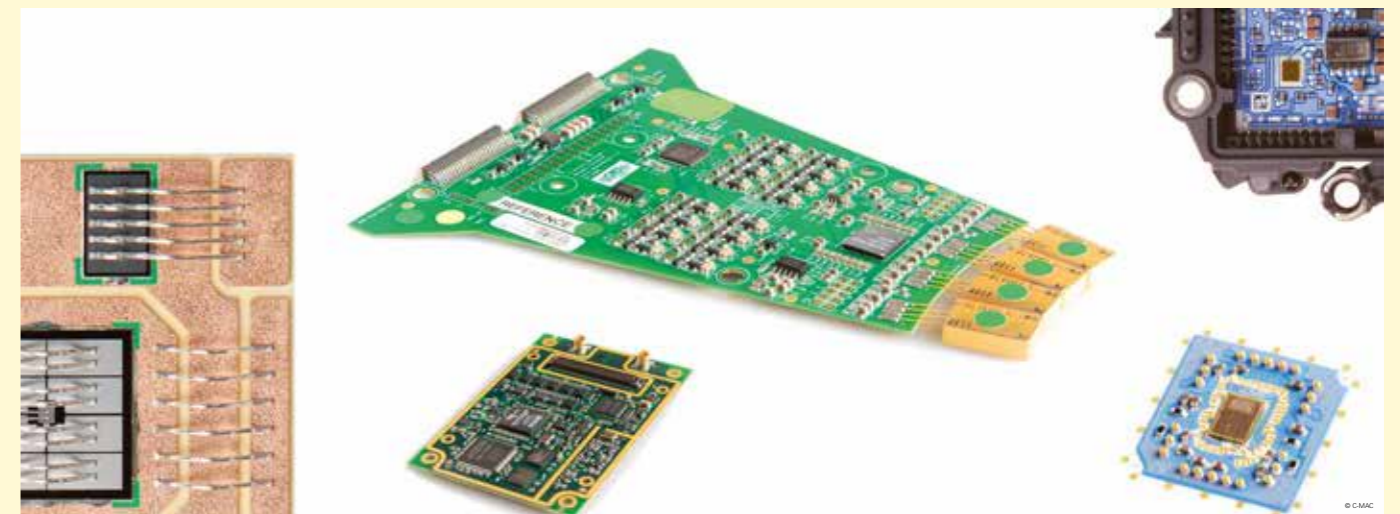
Field of technology: Situational awareness technology for connected and automated vehicles

Number of employees: 110

Kristian Jaldemark, kristian.jaldemark@carmenta.com

Gothenburg

www.carmenta.com

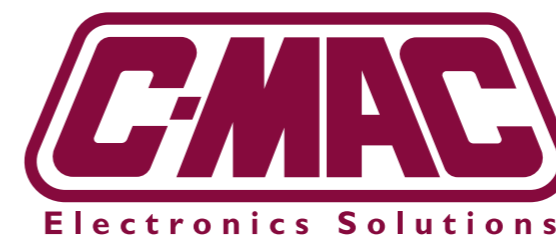


Specialized Electronic Manufacturing Services for the Automotive Industry

C-MAC is specialized in the production of custom electronic circuits for the automotive industry. Together with our customers we develop lasting solutions. Keywords are precision, high reliability and zero defects. World renowned companies rely on us if high reliability in harsh environments is required. Our customers are served from three strategically positioned manufacturing sites, Ronse (Belgium), Warwick (UK) & Sherbrooke (Canada).

Technology Solutions:

- PCBA
- Thick film for sensors, heaters, control circuits
- Wire bonding – Al and Au – 18µm to 500µm – ribbon bonding
- Power electronics – Direct Bonded Copper Assemblies
- Hermetic solutions
- Modules & Box-build



Field of technology:
Specialized Electronic Manufacturing Services

Number of employees: 300

Fabiano Ceccarelli, FabianoCeccarelli@cmac.com

Ronse, Belgium

www.cmac.com



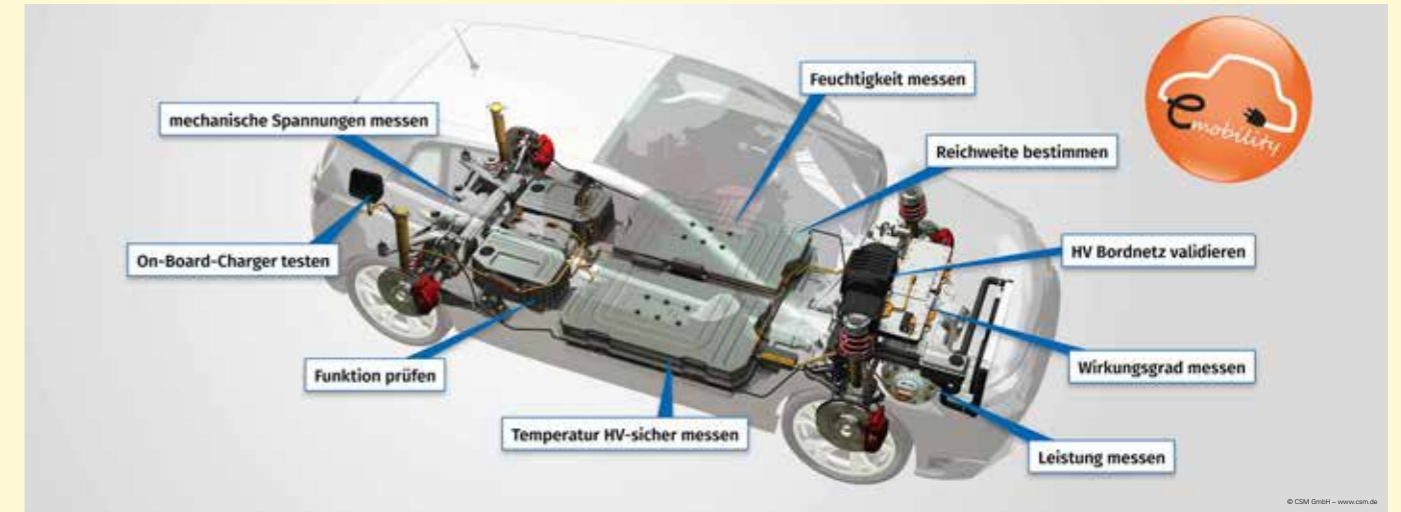
THE FUTURE OF MOBILITY, a vision for 2050

Almost daily, we hear about disruptive innovations in mobility. This rapid change is presenting us with a lot of possibilities and even more questions. How will this future world look like? What is a science-fiction gimmick and what is already becoming reality? How will my company cater to the future needs? Are we researching the strategically interesting options? In a tailor-made study, we present you with a glimpse on the future

of mobility and how it will impact your business. We consider the technological and economic feasibility as well the societal and legal conditions of different emerging technologies and business models. In this thorough but reader-friendly report, we not only show you how future mobility will probably look like, we also give you sound advice on opportunities and threats specific to your sector.



Field of technology: Innovation & technology consulting
 Number of employees: 20
 Mathieu Mottrie, m@creax.com
 Mathieu Van Parys, mvp@creax.com
 Kortrijk, Belgium
 www.creax.com



Mobil – Präzise – Sicher Messen. Seit über 30 Jahren helfen wir mit unserer Messtechnik

Herstellern und Zulieferern bei der Entwicklung von PKW, LKW und Sonderfahrzeugen. Wir ermöglichen unseren Kunden die stetige Optimierung aller Komponenten im Fahrzeug: Dafür produzieren wir kompakte und zuverlässige Messmodule, die im Fahrversuch und im Prüfstand detaillierte Ergebnisse aus verschiedensten Quellen ermöglichen. Auch im „Hochvolt“-Umfeld liefern unsere Messmodule präzise Messdaten und

gewährleisten die Sicherheit von Anwender und System. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten unsere hochqualifizierten Ingenieure neue Lösungen, um Ihre gewünschten Ziele mit gewohnter CSM-Qualität zu erreichen. Dafür stehen ein eigenes Testlabor, eigene Fertigungsmöglichkeiten und ein Kalibrierlabor mit DAkkS-Akkreditierung zur Verfügung. CSM – Messen mit System



CSM GmbH Computer-Systeme-Messtechnik
 Technologiefeld: Messtechnik, Elektrotechnik
 Mitarbeiterzahl: 110
 Johann Mathä, jmathae@csm.de
 Filderstadt
 www.csm.de



in-line 3D X-RAY INSPECTION equipment for ZERO DEFECT products

State-of-the-Art 3D X-RAY inspection for the PRODUCTION FLOOR

- 3D X-RAY inspection @ parts-per-second speed
- detects defects inside components and assemblies
- 20–100 µm detection resolution
- fully automated for use in high volume production
- ✓ **increased process control & efficiency gains**

fits QUALITY 4.0 expectations of INDUSTRY 4.0 leaders

- 100% in-line inspection without operator intervention
- AI detection leveraging CAD model + material knowhow
- captured images + data available for process optimization
- fit to inspect prototype series, or for production EOL check
- ✓ **increased customer zero-defect quality trust**



SEE THE DIFFERENCE

Field of technology: INSPECTION EQUIPMENT
 Number of employees: 7 FTE in 2020
 Flanders, Belgium
 info@deltaray.eu
 www.deltaray.eu



Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt – Institut für Fahrzeugkonzepte

Das Institut für Fahrzeugkonzepte ist ein Systeminstitut. Es bearbeitet und koordiniert verkehrstechnisch relevante Forschungsthemen zu neuen Fahrzeugkonzepten und Fahrzeugtechnologien. Die Arbeitsfelder des Instituts adressieren die Entwicklung der künftigen Techniksysteme für nachhaltige, si-

chere und finanzierbare Fahrzeuggenerationen auf Straße und Schiene. Die Beiträge des Instituts reichen dabei von Konzeption und Entwurf über Konstruktion, Berechnung und Simulation bis zur Herstellung von Forschungsdemonstratoren, -komponenten und -fahrzeugen.


 Deutsches Zentrum
 für Luft- und Raumfahrt
 Institut für Fahrzeugkonzepte

Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt –
 Institut für Fahrzeugkonzepte
 Technologiefeld: Forschung und Entwicklung
 Mitarbeiterzahl: 90
 Kristiane Schuster, kristiane.schuster@dlr.de
 Stuttgart
 www.dlr.de/fk



Wenn es um elektrische Kontakte geht, ist DODUCO weltweit führend.

Fast 100 Jahre Erfahrung in der Edelmetallverarbeitung sowie umfassendes Know-how rund um stromleitende Verbindungen machen DODUCO zu einem zuverlässigen Partner weltweit bekannter Unternehmen der Elektrotechnik und Automobilindustrie. Die Leistungen des Unternehmens reichen dabei vom Edelmetall-Recycling über die Stanztechnik bis hin zur kunststoffumspritzten Baugruppe. Getreu dem Motto „One face

to the customer“ werden Lieferantenschnittstellen reduziert und qualitativ hochwertige und wirtschaftlich optimale Lösungen geschaffen. Mit Produktionsstandorten in Deutschland, Spanien, Rumänien und China ist DODUCO bei Kunden in aller Welt direkt am Puls der Zeit.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage unter www.doduco.net


 CONNECTING IDEAS. CREATING SOLUTIONS.

DODUCO Solutions GmbH
 Technologiefeld: Elektrotechnik, Verbundwerkstoffe
 Mitarbeiterzahl: 1.130
 Manfred Ruf, mruf@doduco.net
 Pforzheim
www.doduco.net



Donaldson, your venting solutions partner for automotive applications

Your sensitive devices and enclosures need protection from pressure fluctuations, moisture and harmful contaminants. Sometimes an off-the-shelf product will do. Other more challenging applications require a custom solution. Either way, Donaldson's wide range of advanced venting solutions and proprietary technologies can help meet your requirements.

With our modular design and integration capabilities, we help deliver enhanced product quality and performance. Additionally, our comprehensive support and expertise means you can be more productive.

DONALDSON HELPS PROTECT YOUR MOST CRITICAL COMPONENTS



Field of technology: Venting
 Number of employees: over 14000
 Sebastian Froehlich, Sebastian.Froehlich@Donaldson.com
 Donaldson Company Inc – Bloomington
 Donaldson Europe – Leuven
www.donaldsonventing.com



Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik

Für Prüfstände in der Automobilindustrie entwickeln und fertigen wir hochwertige Komponenten und Komplettlösungen. Zur Produktpalette gehören Getriebeschalteneinrichtungen, Linearaktuatoren sowie kundenspezifische Systeme zur Dauerlauf- und Funktionsprüfung von Antriebssträngen oder Aggregaten. Mit leistungselektronischer Hardware und Softwarekonzepten

für die Restbussimulation oder für die Fahrzeugkommunikation sowie durch leistungsfähige Batteriesimulatoren sind wir seit vielen Jahren Partner der OEMs und ihren Zulieferern. Entwicklungsabteilungen bzw. Montagewerke im In- und Ausland schätzen unsere Qualität und unseren Service.



Dürr Technik steht für ölfreie Kompressoren in höchster Qualität

Seit über 40 Jahren befassen wir uns bei Dürr Technik mit ölfreien Kompressoren. Eine innovative Entwicklungs- und Projektierungsabteilung sowie ein zertifiziertes Qualitätsmanagement bieten optimale Voraussetzungen um Ihre kundenspezifischen Anwendungen zu entwickeln. Hochwertige Werkstoffe und unser langjähriges Know-how (Made in Germany) in der Ölfrei-Technologie sorgen für einen wartungs-

armen Betrieb, eine lange Lebensdauer und zufriedene Betreiber. Seit 2017 ist Dürr Technik innovativer Netzwerkpartner von e-mobil Baden-Württemberg und unterstützt die Durchführung gemeinsamer Forschungs- und Entwicklungsprojekte zur Elektromobilität. Setzen Sie mit unseren ölfreien Kompressoren bewusst auf Nachhaltigkeit, Energieeffizienz und Reduzierung der CO₂-Emissionen.



EDI GmbH – Rundum-sorglos-Paket

EDI hive Framework

- Heben Sie Ihre Prozesse auf die nächste Stufe
- Skalieren und nutzen Sie Ihr Expertenwissen
- Schöpfen Sie das Potential künstlicher Intelligenz aus



Design & manufacturing of sensors, actuators and embedded smart modules for harsh automotive environments

EFI Automotive, a Tier-1 and Tier-2 automotive supplier, develops, produces and offers on the market a wide range of sensors (speed, position & temperature), as well as multi-sensor modules and actuators. The applications are engine management, transmission, e-mobility, thermal management and chassis.

EFI Automotive is a family-run business of 1 800 employees worldwide (including 800 in its French headquarter at Beynost).

The company reached a turnover of 257 million euros in 2018, taking advantage of its strong international footprint with development and production facilities in Europe (France, Turkey), Asia (China) and America (USA, Mexico) – not to forget commercial offices in Germany, Italy and Japan.

More information on: www.efiautomotive.com



EDI GmbH
Technologiefeld: Informationstechnologie
Mitarbeiterzahl: 12
freudenmann@edi.gmbh, info@edi.engineering
Karlsruhe (Pfinztal)
www.edi.gmbh



Field of technology: Design & manufacturing
Number of employees: 1.800
Jean-Baptiste Yvon, jeanbaptiste.yvon@efiautomotive.com
Miribel, France
www.efiautomotive.com



ELABO GmbH

Die ELABO GmbH ist auf die individuelle Gestaltung von Arbeitsplatz-, Montage- und Prüfsystemen spezialisiert und hat sich als kompetenter Partner für die digitale Transformation etabliert. Neben funktional wie ergonomisch optimierten Arbeitsplatzsystemen sowie Montage- und Prüfanlagen hat die ELABO mit einer eigenständig entwickelten Fabriksoftware

eine der führenden Industrie 4.0-Lösungen für die mittelständische Fertigung im Portfolio. Dieser Dreiklang aus Mechanik, Elektronik und Software-Expertise ermöglicht es ELABO, seine Kunden auf dem Weg der digitalen Transformation mit praxisnahen und bezahlbaren Lösungen zu begleiten.



ELABO GmbH
 Technologiefeld: Elektrotechnik
 Mitarbeiterzahl: 180
 Dr. Mark Dolezal, Mark.dolezal@elabo.de
 Sven Feigl, sven.feigl@elabo.de
 Crailsheim
 www.elabo.de



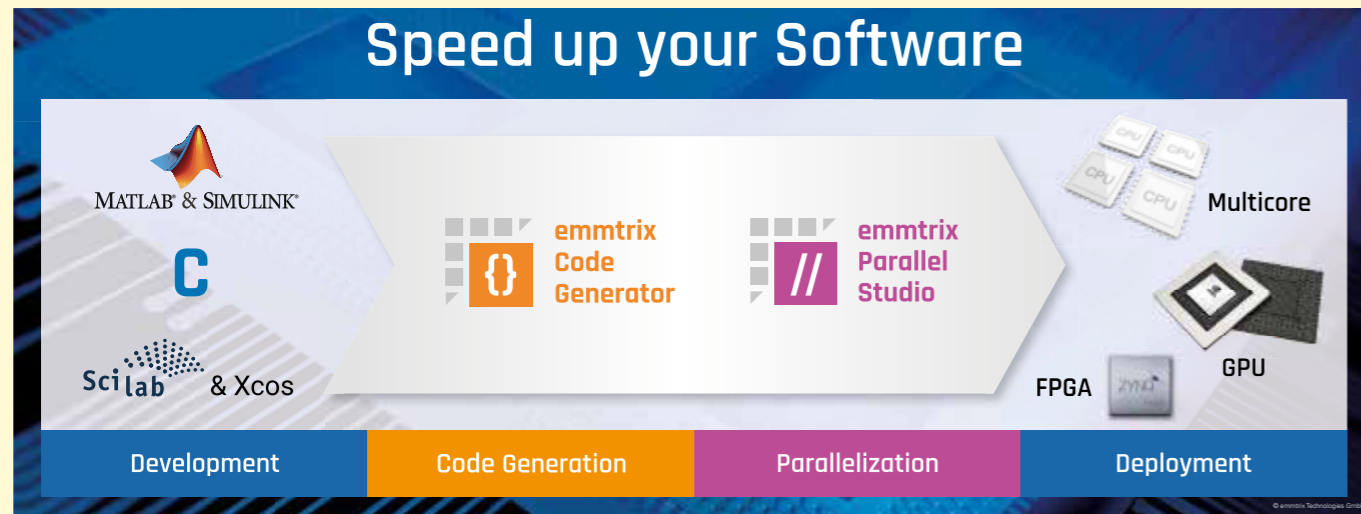
eliso GmbH

Die eliso GmbH bietet Komplettlösungen für Ladeinfrastruktur von Elektrofahrzeugen an. Das Leistungsspektrum umfasst alle Tätigkeiten, die es bei der Planung, dem Aufbau und dem Betrieb von Ladeinfrastruktur zu beachten gilt. Dazu gehören vorbereitende Tätigkeiten wie die Beratung, die Analyse der Gegebenheiten vorort und die darauffolgende Erstellung eines individuellen und kostenoptimierten Konzeptes. In der Umset-

zungsphase werden eventuelle Förderanträge und Ausschreibungen organisiert, die Installation durch qualifizierte Partner durchgeführt und ein umfassendes Projektmanagement betrieben. Nach Aufbau der Ladeinfrastruktur bietet eliso den Anschluss an das IT-Backend und den Betrieb der Ladestationen inklusive Zugangs-, Abrechnungs- und Lastmanagement an. Die Wartung und der technische Support komplettieren das Angebot.



eliso GmbH
 Technologiefeld: Ladeinfrastruktur, Energietechnik
 Mitarbeiterzahl: 20
 Johannes Brodführer, mail@eliso.io
 Stuttgart
 www.eliso.io



emmtrix Technologies GmbH – Multicore Programming Made Easy

We are a leading tool provider for target architecture optimized automatic C code generation for embedded single- and multi-core processor, FPGA and GPU systems from model-based application software. Our product emmtrix Code Generator yields efficient, comprehensible and compact embedded C code from MATLAB®/Simulink®, Scilab/Xcos applications for use

on embedded processors and on-target rapid prototyping. emmtrix Parallel Studio allows for interactive development of parallel C code starting from MATLAB®/Simulink®, Scilab/Xcos, or C applications while taking into account time-critical tasks as well as specific features of the used hardware.

We also provide customized engineering and support services.



emmtrix Technologies GmbH
technology field: embedded software tools, services & development, time-critical data processing
number of employees: 10
Rainer Heim, rainer.heim@emmtrix.com
Karlsruhe
www.emmtrix.com



Der Partner im Bereich der elektronische Antriebstechnik und innovativen Energielösungen.

EPH elektronik Produktions und Handelsgesellschaft mbH ist seit 30 Jahren am Markt etabliert. Der Stammsitz befindet sich in Besigheim, dort sind Entwicklung, Vertrieb und Logistik angesiedelt. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickeln und fertigen wir, in der System- und Baugruppenfertigung, zukunftsorientierte High-Tech-Elektroniklösungen die lückenlos und wirtschaftlich in bestehende Prozesse integriert

werden können. Für die vielfältigen und anspruchsvollen Fragestellungen der modernen Antriebstechnik bieten wir Einzel- und Komplettlösungen. Einen hohen Innovationsgrad beweist unser neuestes Produkt. Das DONATOR PEM Brennstoffzellensystem C380. Es bietet die perfekte Energielösung überall dort wo eine unabhängige, zuverlässige und umweltfreundliche Stromversorgung gefragt ist, mobil und intelligent.



EPH Elektronik Produktions- und Handelsgesellschaft mbH
Technologiefeld: Brennstoffzellensystemhersteller;
elektronische Antriebstechnik
Mitarbeiterzahl: 78
Stefan Schellmann, sales@eph-elektronik.de
Besigheim
www.donator.de



ergo: elektronik GmbH & Co. KG.

Hochleistungsnetzgerät für DC-Schnellladesäulen mit 350kW

ergo: elektronik entwickelt und fertigt seit 1996 Baugruppen und komplette Anlagen im Bereich der Steuerungs- und Leistungselektronik für Militär-, Luft- und Raumfahrttechnik. Schwerpunkte liegen auf Robustheit und Langlebigkeit. Unsere Kunden sind namhafte Firmen aus Deutschland, Frankreich, Italien, Norwegen, Israel und Indien. Nach Übernahme der Elektromobilitäts-Pioniere von AEG im Jahre 2005 entwickelt **ergo:**

elektronik aktuell ein Hochleistungsnetzgerät für DC-Schnellladesäulen mit 350 kW.

Ausgangsspannung: 50 bis 1000 V/max. Strom 412 A

Abmessungen: ca. 500 x 1000 x 455 mm, Gewicht: ca. 250 kg

Das Netzgerät verfügt über die erforderlichen Schnittstellen und erfüllt die notwendigen Normen. Wir suchen Partner für die Implementierung in Ladesäulen sowie für den Vertrieb.



elektronik GmbH & Co. KG
 Technologiefeld: (Hoch-) Leistungselektronik,
 Digital-/Steuerelektronik
 Mitarbeiterzahl: 28
 Dr. Andrei Sommer, a.sommer@ergo-elektronik.de
 Ulm
 www.ergo-elektronik.de



Die Felss Gruppe

Die Felss Unternehmensgruppe, gegründet 1905, ist Lösungsanbieter im Bereich der Kaltumformung von Rohren sowie Vollmaterialien und Spezialist für die Automobilbranche. Seit der Integration der im Mai 2019 erworbenen HMP Gesellschaften, bedient Felss nun auch zahlreiche Kunden aus anderen Branchen. Hierunter zählen Kunden aus Industrie, Luftfahrt sowie der Feinmechanik.

Als Leichtbauexperte entwickeln wir für unsere Kunden optimale Prozesse, Maschinen oder auch das fertige Produkt in der Komponentenfertigung. Weltweit arbeiten rund 1.100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an unseren neun Standorten in Deutschland, Schweiz, USA, China und der Slowakei.



Felss Group GmbH
 Technologiefeld: Kaltumformung (Axialformen,
 Rundkneten, Walzen, Biegen, Endenbearbeitung)
 Mitarbeiterzahl: 1.100 weltweit
 Philipp Grupp, philipp.grupp@felss.com
 Königsbach-Stein
 www.felss.com/



Festo AG & Co. KG

Festo ist weltweit führend in der Automatisierungstechnik und Weltmarktführer in der technischen Aus- und Weiterbildung. Wir bieten Produkte, Systeme und Services rund um pneumatische und elektrische Steuerungs- und Antriebstechnik – für die Fabrik- und die Prozessautomatisierung. Das umfangreiche Angebot und unser branchenspezifisches Know-how finden ihren Einsatz in der Produktion und Montage verschiedenster Industrie-

segmente. Ob Automobil- oder Elektronikbranche, Druck- und Verpackungstechnik, Halbleiter- oder Solarindustrie – Festo kennt die Ansprüche genau und begleitet seine Kunden von der ersten Beratung bis hin zur kontinuierlichen Nachbetreuung. Festo Didactic ist Weltmarktführer im industriellen Bildungswesen – ob mit der Ausstattung von technischen Bildungseinrichtungen oder mit Training und Beratung für Industrieunternehmen.

FESTO

Festo AG & Co. KG
 Technologiefeld: Produktionstechnik,
 Automatisierungstechnik
 Mitarbeiterzahl: 21.200
 Oliver Klein, oliver.klein@festo.com
 Esslingen
 www.festo.com



Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart – FKFS –

Exzellentes Know-how, ein einzigartiges Spektrum an hoch spezialisierten Prüfständen und selbst entwickelte Mess-, Prüf- und Simulationsverfahren machen das unabhängige Forschungsinstitut zu einem gesuchten Forschungs- und Entwicklungspartner der internationalen Automobilindustrie und der öffentlichen Hand. Etwa 180 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter arbeiten an der Lösung komplexer und anspruchsvoller Problem-

stellungen und realisieren Forschungs- und Entwicklungsprojekte in den Bereichen Fahrzeugantriebe, Fahrzeug-technik und Fahrzeugmechatronik. Mit seiner herausragenden Infrastruktur und seiner Interdisziplinarität ist das Institut bestens gerüstet für die Herausforderungen zukünftiger Mobilität.

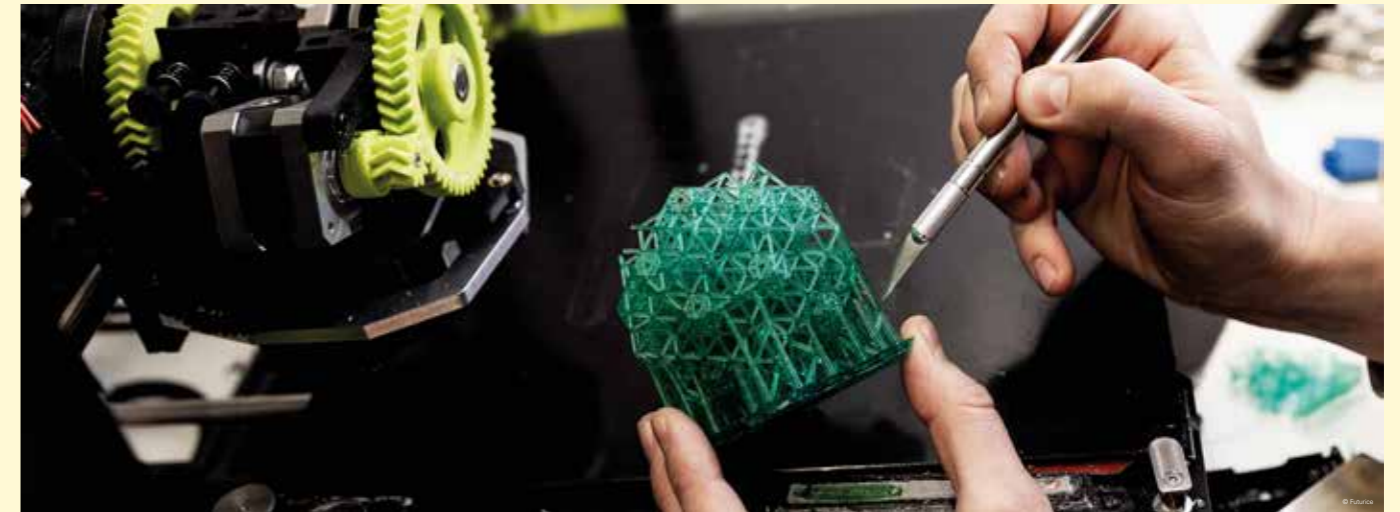
Das FKFS kooperiert eng mit dem Institut für Verbrennungsmotoren und Kraftfahrwesen IVK der Universität Stuttgart.



FKFS Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und
 Fahrzeugmotoren Stuttgart
 Technologiefeld: Fahrzeug/Energie
 Mitarbeiterzahl: ca. 180
 Prof. Dr.-Ing. Hans-Christian Reuss, info@fkfs.de
 Stuttgart
 www.fkfs.de

elektromobilität
süd-west

brennstoffzelle
BW



Mobilitätssysteme von morgen ganzheitlich betrachten und aktiv mitgestalten

Das Fraunhofer IAO entwickelt gemeinsam mit Unternehmen, Institutionen und Einrichtungen der öffentlichen Hand Strategien, Geschäftsmodelle und Lösungen für die digitale Transformation und den Wandel von Wertschöpfungs- und Innovationssystemen. Im Rahmen vielfältiger Forschungs- und Auftragsprojekte erarbeiten die Wissenschaftlerteams neue Erkenntnisse und Methoden zur Identifikation zukünftiger Innovationen, zur Steigerung der

Innovationskraft von Organisationen und zur kooperativen Entwicklung von zukunftsweisenden Konzepten. Dabei verfolgen die interdisziplinär gemischten Projektteams einen ganzheitlichen Ansatz im Einklang von Technik, Mensch und Umwelt. Der Schwerpunkt der Forschungsarbeiten im Bereich Automotive liegt auf der integrierten Betrachtung der Domänen Mobilität, Energie sowie Informations- und Kommunikationstechnik.

Fraunhofer
IAO

Fraunhofer-Institut
für Arbeitswirtschaft und Organisation IAO
Mitarbeiterzahl: 470
Dr.-Ing. Florian Herrmann,
florian.herrmann@iao.fraunhofer.de
Stuttgart
www.iao.fraunhofer.de

Futurice creates digital products and services unleashing a culture of innovation to make you future capable.

Futurice is an international digital innovation company that helps organizations transform their business by bringing together complex software engineering and beautiful human-centered design. We create digital products and services and unleash a culture of innovation that make you future capable. Since 2000, we have helped our clients in industries ranging

from energy, retail and construction to media, finance and automotive develop their business practices, ways of working and culture to meet the challenges of digital disruption. We are a community of more than 600 people, with offices in Berlin, Helsinki, London, Munich, Oslo, Stockholm, Stuttgart and Tampere.

futurice

Field of technology: Digital/Emerging Technology
Number of employees: +600
Emile Stoverinck, emile.stoverinck@futurice.com
Helsinki
www.futurice.com



Genthner Industrietechnik GmbH

Vom Hochvoltlabor über die Projektierung und Installation von gesteuerter Ladeinfrastruktur, der vorbeugenden Wartung und Prüfung bis hin zum First-Level-Support im Störfall bieten wir alles aus einer Hand. Wir projektieren und konstruieren automatisierte Anlagen branchenunabhängig und haben umfangreiche Kompetenzen und Erfahrungen rund um das Thema „Hochvolt“ für Laborausüstung und deren Sicherheit.

Unsere eigens ausgebildeten Spezialisten erarbeiten für Sie Ihre optimale Lösung, damit Sie kostengünstig und sicher prüfen und testen, sowie Ihre Produktionsprozesse effizient gestalten können. Ergänzend sind wir deutschlandweiter Servicepartner für derzeit über 3.000 E-Mobility-Ladepunkte. Unser Leistungsspektrum reicht von der vorbeugenden Wartung und Prüfung bis hin zum First-Level-Support im Störfall.



Genthner Industrietechnik GmbH
 Technologiefeld: Elektrotechnik, Automatisierungstechnik
 und Industriewartung
 Mitarbeiterzahl: 100
 Andreas Stutzki, andreas.stutzki@genthner-gmbh.com
 Althengstett
 www.genthner-gmbh.com



GOTECH Fahrzeugentwicklung und Konstruktion

Wir sind Entwicklungspartner von Automobilherstellern und -zulieferern von der Entwurfsphase bis zur Serienreife eines Produkts. Unser hoch spezialisiertes Team setzt Ideen in tragfähige Konzepte um, unterstützt bei der gestalterischen und funktionalen Auslegung der Produkte, analysiert die Entwürfe mithilfe moderner Methoden und Software. Wir unterstützen dabei in den Bereichen Interieur und Exterieur, Bordnetz- und

Hochvoltnetz, Prototypenbau/3D-Druck sowie VR-Visualisierung und -Erprobung. Seit mehr als 25 Jahren entwickeln wir unterschiedlichste Komponenten und tragen mit unseren begleitenden Dienstleistungen zu kurzen Entwicklungszeiten bei. Mit unserem neuen immersiven virtuellen Erprobungsumfeld können Fahrzeuge bereits in frühen Phasen erlebbar gemacht werden. Unser Motto: wir geben der Bewegung eine Richtung!



- Interieur und Exterieur
- Bordnetz und Hochvoltnetz
- Prototypenbau und 3D-Druck
- VR-Visualisierung und -Erprobung

Fahrzeugentwicklungs- und
Konstruktionsgesellschaft mbH

GOTECH
 Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH
 Mitarbeiterzahl: 50
 Dr. Henrik Gommel, h.gommel@gotech-cad.de
 Weissach
 www.gotech-cad.de



Heidelberg Wallbox Home Eco – Strom bequem zu Hause tanken

Mit der Heidelberg Wallbox Home Eco tanken Sie sicher und bequem Strom. Dieses Hochleistungsladesystem lädt die Batterie Ihres Elektrofahrzeugs schnell auf, einfach und komfortabel. Die Heidelberg Wallbox ist die intelligente Steckdose für Ihr Elektroauto. Sie sorgt dafür, dass es immer mit maximaler Geschwindigkeit zuverlässig geladen wird. Als stationäre Lade-

einrichtung mit Schutzklasse A wird die Heidelberg Wallbox Home Eco fest an der Wand installiert. Sie kann in Garagen ebenso wie in Carports oder im Außenbereich eingesetzt werden. Aufgrund ihrer Schutzklasse und ihrem massiven, langlebigen Metallgehäuse ist die Wallbox auch im Freien immer am richtigen Platz.

HEIDELBERG

Heidelberger Druckmaschinen AG
 Technologiefeld: Elektromobilität
 Mitarbeiterzahl: 11.600
 Andreas Alexander, Jochen Bechtler
 wallbox@heidelberg.com
 Heidelberg
<https://wallbox.heidelberg.com>



Hochschule Heilbronn – Heilbronn University

Mit ca. 8.300 Studierenden ist die Hochschule Heilbronn (HHN) eine der größten Hochschulen für Angewandte Wissenschaften des Landes. Ihr Kompetenz-Schwerpunkt liegt auf den Bereichen Technik, Wirtschaft und Informatik im Zentrum einer der wirtschaftlich stärksten Regionen Deutschlands. An drei Standorten bietet die HHN mehr als 50 Bachelor- und Masterstudiengänge an und ist mit Unternehmen aus der Region in Lehre, Forschung

und Praxis gut vernetzt. Mit über 200 Professuren verfügt die HHN über eine exzellente, an der Forschungspolitik des Landes und des Bundes orientierte Forschungsbasis. Die HHN ist dabei ein innovations- und lösungsorientierter Transferpartner zu Wissen, Technologien oder Dienst- und Beratungsleistungen. Die Forscherinnen und Forscher verstehen sich als marktnahe Dienstleister und kompetente Wissenschaftspartner.


 HOCHSCHULE HEILBRONN

Hochschule Heilbronn – Heilbronn University
 Mitarbeiterzahl: 341
 Prof. Dr.-Ing. Andreas Daberkow,
 andreas.daberkow@hs-heilbronn.de
 Heilbronn
www.hs-heilbronn.de

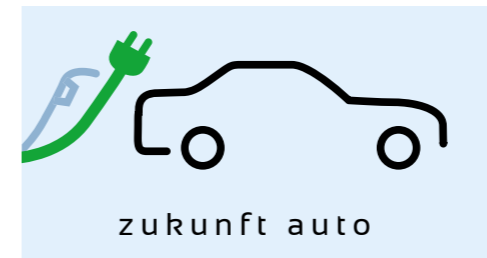
elektromobilität
süd-west

brennstoffzelle
BW

brennstoffzelle
BW



transformation
gerecht gestalten



IG METALL BADEN-WÜRTTEMBERG

Angewandte Forschung im Bereich Elektromobilität und Batterietechnik

Die Hochschule Offenburg leistet mit ihrer besonders praxis- und anwendungsnahen Ausrichtung in Bildung, Forschung, Innovation und Transfer einen wichtigen Beitrag zur Stärkung der Innovationsfähigkeit am Südlichen Oberrhein. Im zukunftssträchtigen Bereich der Elektromobilität finden sich eine Vielzahl von Forschungsaktivitäten. Ziel dieser Arbeiten ist die Steigerung der Systemwirkungsgrade zur Reichenwei-

tenverlängerung von Elektrofahrzeugen sowie die Erhöhung der Systemperformance. Auf dem Gebiet der elektrischen Energiespeicherung fokussieren sich die Arbeiten auf die computergestützte Batterie- und Brennstoffzellentechnik. Hierbei wird die verständnisgetriebene Entwicklung zur Verbesserung von Leistung, Lebensdauer, Energiedichte und Sicherheit vorgebracht.

 **Hochschule Offenburg**
offenburg.university

Hochschule Offenburg
Technologiefeld: Hochschule für Technik,
Wirtschaft und Medien
Mitarbeiterzahl: 500
Prof. Dr. Gerhard Kachel, gerhard.kachel@hs-offenburg.de
Prof. Dr. habil. Bessler, wolfgang.bessler@hs-offenburg.de
Offenburg, www.hs-offenburg.de

IG Metall Baden-Württemberg – Motor für gute und sichere Arbeit im Wandel

Eine erfolgreiche Transformation gelingt nur mit den Beschäftigten zusammen. Als IG Metall setzen wir darauf, dass Baden-Württemberg auch künftig der führende Entwicklungs- und Produktionsstandort für Mobilität ist. Zwei Anliegen liegen uns am Herzen: Erstens brauchen alle Standorte der Automobilindustrie Zukunftspläne mit verbindlichen Investitionszusagen für die Produkte für Morgen. Zweitens gilt, auch wenn Arbeitsinhal-

te sich ändern, alle Beschäftigten brauchen eine sichere Arbeit! Gerechte Löhne, Tarifbindung und Mitbestimmung sind dafür die Basis. Technischen Fortschritt wollen wir für verbesserte Arbeitsbedingungen nutzen. Unser neu eingerichtetes Transformationsteam unterstützt Betriebsräte und Beschäftigten mit Kompetenz, klarer Zielstellung und Leidenschaft im Wandel: Transformation geht nur sozial, ökologisch und demokratisch!



Gewerkschaft – Gute Arbeit für alle
Mitarbeiterzahl: > 50 Beschäftigte
Nicolas Bauer, nicolas.bauer@igmetall.de
Stuttgart
bw.igm.de



Anwendungsorientierte Forschung und Entwicklung für eine nachhaltige Energietechnik und Mobilität

Mit dem Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität (INEM) ist 2012 ein Schwerpunkt in Forschung und Lehre an der Hochschule Esslingen gebildet worden. Das INEM engagiert sich für fachbezogene und fachübergreifende Lehre, in der disziplinären und interdisziplinären Forschung sowie dem Transfer bei der Entwicklung zukunftsfähiger und effizienter Technologien in den Schlüsselbereichen Energietechnik und Transport-

wesen. Durch ein immer größeres Streben nach einer nachhaltigen Zukunft erleben klimafreundliche Mobilitätskonzepte und nachhaltige Energiesysteme eine steigende Popularität. Den daraus erfolgenden Herausforderungen stellen wir uns mit unseren Forschungsaktivitäten. Hierbei betreiben wir Grundlagenforschung und bearbeiten reale Problemstellungen auf dem Gebiet der nachhaltigen Mobilitäts- und Energiesysteme.

KESSLER energy GmbH

Innerhalb der KESSLER group bündelt die Firma KESSLER energy die Produktion von elektrischen Antrieben und kompletten Antriebssystemen. KESSLER energy begleitet das Produkt von der elektrischen und mechanischen Konstruktion, über die

numerische Berechnung anhand der Finite-Elemente-Methoden und analytischen Berechnungsprogrammen, bis hin zum Test, der Inbetriebnahme und der Parameteroptimierung. KESSLER Motoren erreichen höchste Effizienz-Anforderungen.



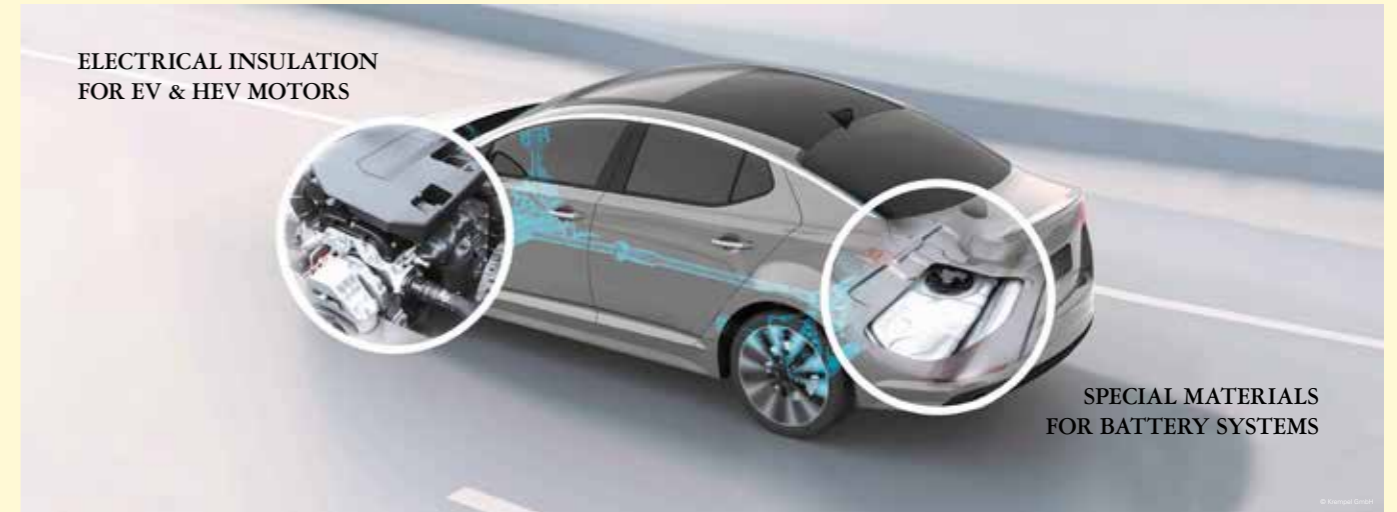
Key capabilities aligned with growing electrification and safety trends within High Voltage

KISSLING Elektrotechnik GmbH (KISSLING), a TE Connectivity Ltd. Company (TE), is an industry leading provider of high voltage relays and ruggedized switches used in industrial and commercial vehicles. TE is a global technology and manufacturing leader which recently acquired the KISSLING group. KISSLING develops specialized switching components and complete PDU-Systems, with the high-power press-fit PCB

technology, covering the 480V – 900V range in use in the heavy vehicle E-Mobility market. We offer highly reliable and custom-designed products. We are one of the first manufacturers to produce a HV-Relay based on a non-gas-filled ceramic contact chamber in combination with blow-out-magnets. TE Connectivity, TE connectivity (logo), and KISSLING are trademarks.



Kissling Elektrotechnik GmbH
 Technologiefeld: Elektrotechnik
 Mitarbeiterzahl: 450
 Andreas Eckhardt, AEckhardt@kissling.de
 Wildberg
 www.kissling.de



Material Performance In Automotive

High-Performance Motor Insulation

Developed especially for your use in hybrid and electric motors.

Powerful Battery Insulation

Solutions for the future – developed in line with your specific requirements.

Composites For The Automotive Industry

Your partner in all fibre composite needs.

Quality You Can Trust

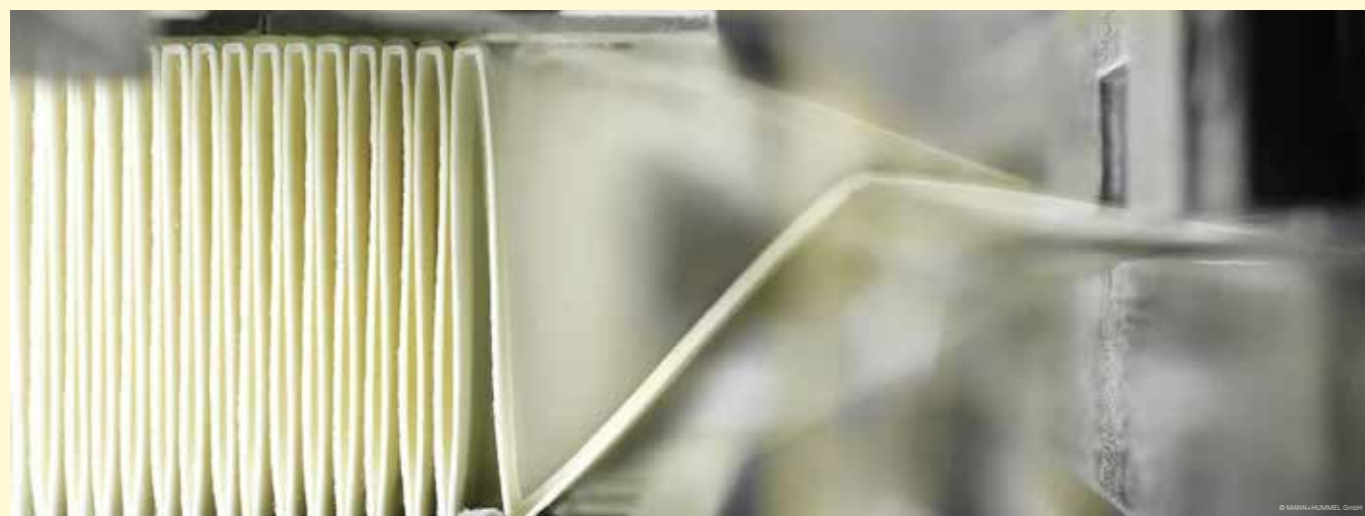
We guarantee a high standard of quality, new product launches and know-how.



Krempel GmbH
 Technologiefeld: E-Mobilität
 Mitarbeiterzahl: 1.200
 Jens Hildenbrand, J.Hildenbrand@krempel-group.com
 Vaihingen/Enz
 www.Krempel.com


 elektromobilität
 süd-west


 brennstoffzelle
 BW



Innovative Filtrationslösungen für saubere Mobilität

MANN+HUMMEL ist der weltweit führende Experte für Filtrationstechnologie. Die Unternehmensgruppe mit Sitz in Ludwigsburg entwickelt Lösungen für Automobile, industrielle Anwendungen, saubere Luft und nachhaltige Nutzung von Wasser. 2018 erwirtschafteten weltweit über 20.000 Mitarbeiter an über 80 Standorten einen Umsatz von rund 4 Milliarden Euro. Zu den Produkten gehören Luftfiltersysteme, Saugsysteme, Flüssig-

keitsfiltersysteme, technische Kunststoffteile, Filtermedien, Innenraumfilter, Industriefilter und Membranfilter. Diese Kompetenzen setzen wir seit einigen Jahren erfolgreich für elektrifizierte Antriebsstränge ein: Ob Schutz von Batteriesystemen vor Wasserzutritt und -kondensation, Reinigung der Zuluft für Brennstoffzellen, oder saubere Luft im Innenraum – wir sind Ihr kompetenter Systempartner für E-Mobility Filtrationslösungen.



MANN+HUMMEL GmbH, Ludwigsburg
 Technologiefeld: Filtrationslösungen für mobile und stationäre Anwendungen
 Mitarbeiterzahl: 20.000
 Dr. Michael Harenbrock,
 michael.harenbrock@mann-hummel.com
 www.mann-hummel.com



CUSTOMIZED SMART SENSOR MODULES Harsh Environment & E-Mobility

Combined sensor modules for transmissions-drivetrain compartment-outdoor: Hall-position, corrosion, pressure, speed, temperature, vibration, accelerometer, active noise cancelling... **We create a complete product solution exactly to your needs**

High Reliability: by unique potting technologies for sealing & high voltage insulation of electronics – IP69K

Fast: Agile & Innovative organization – Flexibility & Speed by product design

Cost Effective: Designs with low initial costs – fast time to market, Daisy chain – System-wide savings in cabling costs (A²B), In-house automation: we automate following your project volume growth



 Complete solutions from one single source



Field of technology: Sealed sensors & electronics
 Number of employees: 35
 Harold Haspeslagh, Harold.haspeslagh@ninix-tech.com
 Brugge, Belgium
 www.ninix-tech.com



Nearshoring from the “Wireless Valley”

With a strong company culture and a courage to change ONE AGENCY provide services to the automotive sector through a tailored nearshoring offering in project management, GUIX, software engineering, system architecture, requirements and test.

- **Embedded Developers** with IoT and connectivity background
- **Technical Experts** in vehicle-to-everything (V2X) and C-ITS

- **App Developers** in Android/iOS for in-vehicle entertainment
- **Full-Stack** web developers working with IoT and smart society

Examples of engagement models:

- **On-Site** – participation and relocation of technical staff/engineers at customer site
- **Remote** – team participation remotely
- **Project Outsourcing** – full project delivery



Field of technology: Staffing, project delivery, V2X, in car systems, AD/ADAS
 Number of employees: 200
 Christian Palmqvist, christian.palmqvist@oneagency.se
 Malmö, Sweden
 www.oneagency.se



PININFARINA – WE MOVE DREAMS

Premium Design und Engineering. In Industrie und Automotive, vom Rennsport bis zum Nutzfahrzeug, vom Konzept über Prototyp bis zur Kleinserienfertigung. Vorentwicklungskonzepte inkl. Styling, Modeling, VR sowie innovative Package Lösungen auf System- und Komponentenlevel bis zur komplexen Projektsteuerung in der Gesamtfahrzeugentwicklung als GU für Systemlieferanten und OEMs. Von Deutschland aus steuern und

koordinieren wir Projekte unserer deutschen Kunden für die gesamte Pininfarina Gruppe. In Automotive liegen unsere Stärken in den Kernkompetenzen: Karosserie, Exterieur, Interieur, Package, Fahrwerk und Digitalisierung. Mit über 230 hochqualifizierten Mitarbeiter, an den Standorten München und Leonberg, setzen wir unsern Schwerpunkt auf Kundennähe, schnelle Reaktionszeit und effiziente und innovative Projektumsetzung.



Pininfarina Deutschland GmbH
 Mitarbeiterzahl: 235
 Bernd Bauer, bernd.bauer@pininfarina.de
 Leonberg
 www.pininfarina.de



Production Line Optimization through Accurate Indoor Positioning

At Pozyx, we provide indoor industrial positioning with an accuracy of up to 10cm. With extensive expertise in the automotive and aeronautic sectors, we will help you optimize your production lines and re-define classic milk-run optimizations. Our technology is mature, scalable, and robust, as our many industrial environments can demonstrate. Our customers range from a few tags to thousands of them.

We provide both hardware and software as a solution, along with real-time & analytics dashboards, while the flow of data can be easily plugged in your tools. Pozyx develops its technology to offer better accuracy than the existing systems, and all the components are made in Belgium to ensure the highest quality. Whether you are looking for a ready-to-use solution or a custom project, our engineers are experts in your field.



Field of technology:
 Accurate Indoor Positioning Technology
 Number of employees: 20
 Michael Van de Velde, Michael@pozyx.io
 Ghent, Belgium
 www.pozyx.io



PTV. The Mind of Movement

Die PTV Group betrachtet Verkehr und Logistik als Ganzes, um Mobilität zukunftsfähig zu gestalten. Ausgezeichnet als Weltmarktführer entwickelt das Unternehmen intelligente Softwarelösungen für die Transportlogistik, die Verkehrsplanung und das Verkehrsmanagement. Das hilft Akteuren in Städten und Unternehmen, Zeit und Kosten zu sparen, Straßen sicherer zu machen und Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren. Die PTV

setzt ihr einzigartiges Expertenwissen zu allen Facetten der Mobilität dafür ein, dass Menschen und Güter rechtzeitig, sicher und ressourcenschonend ihre Ziele erreichen. Mehr als 2.500 Städte setzen PTV-Produkte ein. Transporte in über einer Million Fahrzeugen werden mit PTV-Software geplant. Das Europäische Verkehrsmodell, das den gesamten Personen- und Güterverkehr in Europa abdeckt, wird mit PTV-Software entwickelt.



PTV Group
 Technologiefeld: IT, Softwarelösungen
 Mitarbeiterzahl: 800
 Michael Schygulla, michael.schygulla@ptvgroup.com
 Karlsruhe
 www.ptvgroup.com


 brennstoffzelle
 BW



SCHEUERMANN + HEILIG GmbH

SCHEUERMANN + HEILIG bietet Ihnen ein umfassendes Produktprogramm für kundenindividuelle Präzisionsteile: Stanzteile, Stanz-Biegeteile, Gehäuse, Schraubenfedern (Druck-, Zug-, Dreh-, Schenkelfedern, Drahtformteile, Spiralfederringe). Anspruchsvolle Baugruppen mit Metall-Metall und Metall-Kunststoff-Verbindungen sind ein Schwerpunkt unseres Portfolios. Für Kunststoffprodukte verarbeiten wir alle gängigen thermoplastischen Kunststoffe.

Die Werkzeuge werden in enger Zusammenarbeit mit den Kunden entwickelt und im eigenen Werkzeugbau gefertigt. Wir erfüllen unseren Kunden spezifische Produktwünsche, wie z. B. Automatisierungslösungen, Reinraumbedingungen, Oberflächenbehandlung und Tape-and-Reel. Als Umformspezialist stellen wir uns den besonderen Anforderungen internationaler Top-Kunden u. a. aus Automotive, Elektronik sowie Medizintechnik.



SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
 Technologiefeld: Metallumformung, Spritzguss und
 Werkzeugbau
 Mitarbeiterzahl: ca. 500
 Dr. Wieland Bundschuh, wieland.bundschuh@sh-gmbh.de
 Buchen-Hainstadt
 www.sh-gmbh.de


 elektromobilität
 süd-west



SEG Automotive

Wir leisten einen erheblichen Beitrag zum Klimaschutz, indem wir CO₂-Emissionen unabhängig von der Antriebstechnologie deutlich reduzieren. **Unsere Leitsätze:** LEIDENSCHAFT für Innovation: Seit mehr als 100 Jahren treiben wir Fortschritt als Technologieführer voran und unterstützen den Wandel zu effizienteren Verbrennungsmotoren, 48V-Hybriden und E-Mobilität. Operative EXZELLENZ: Wir liefern leistungs-

fähige, langlebige und wettbewerbsfähige Lösungen mit robusten Prozessen und einheitlichen Qualitätsstandards. Globale STÄRKE: Wir arbeiten entlang der Wertschöpfungskette in eng vernetzten Teams stets in Nähe unserer Kunden. VERPFLICHTUNG zu unserer Verantwortung: Wir sind ein langfristiger Partner, der sich nachhaltigem wirtschaftlichem Erfolg verschrieben hat. Mitarbeitern bieten wir beste Chancen zur Entfaltung und Entwicklung.



SEG Automotive Group
 Technologiefeld: Entwicklung, Produktion, Vertrieb und
 Applikation von Automotive E-Maschinen
 Mitarbeiterzahl: 8.000
 Hartmut Becker, Hartmut.Becker@seg-automotive.com
 Stuttgart
 www.seg-automotive.com



SICOS BW GmbH

Die SICOS BW wurde vom Karlsruher Institut für Technologie und der Universität Stuttgart ge-gründet um kleine und mittelständische Unternehmen bei der Nutzung von Smart Data Analytics und Simulation/Höchstleistungsrechnen zu unterstützen; dabei wird sie auch vom Wissenschaftsministerium

des Landes BW unterstützt. Die Schwerpunkte liegen auf Information, Beratung und anschließender Vermittlung an die richtigen Partner/Dienstleister; dies erfolgt alles neutral und für die KMUs kostenfrei.



SICOS BW GmbH
 Mitarbeiterzahl: 8
 Petra Glauner, glauner@sicos-bw.de
 Stuttgart
 www.sicos-bw.de



We design connected solutions – because life and business depend on better connectivity.

We partner with bold organizations at the frontiers of technology to deliver smart, connected solutions. With one of Europe's most advanced labs in-house, we can design your connected products and services from scratch to market-ready.

Our connectivity, sensor, and development expertise – all under one roof – will get you the right solution faster. We'll help you along the way, or – the entire way.

Together with telecom tech leaders, we work on the advancements in high-speed, low latency connectivity and beyond, to enable better real-time communication between products and connected ecosystems.

– If you need our help to discover, design, or develop your best opportunities with connectivity? Get in touch to discuss!



Field of technology: Connectivity & Internet of Things
 Number of employees: 500
 Fredrik Luttrupp, fredrik.luttrupp@sigmaconnectivity.se
 Mobilvägen 10, 22362 Lund, Sweden
 www.sigmaconnectivity.com



Extend your reach through Smarter Mobility

Smarter Mobility was founded with the mission to strengthen our European position in the new mobility system. We are an accelerator for business and innovation where Smarter means collaboration and Mobility means business. Southern Sweden which is the cradle of cellular technology has skills and solutions which are second to none and we make them available for you to accelerate innovation. We also work the other way around. If you

have a solution you would like to take to the Nordic market, Smarter Mobility can help you. Smarter Mobility offers a dynamic process for the development of businesses, companies and the region. Smarter Mobility assists entrepreneurs and companies with active and customized management support, financial, technical and commercial networks as well as a creative growth environment with associated office services.



Field of technology: Incubator, staffing,
 business development
 Number of employees: 2
 Mats Lindblad, mats.lindblad@smartermobility.org
 Lund, Sweden
 www.smartermobility.org



Entwicklung, Validierung und Produktion von Sensorik, Elektronik und Verbindungstechnik

Die STABIL GROUP International GmbH ist Ihr zuverlässiger Partner bei der Entwicklung und Produktion von elektronischen und elektromechanischen Baugruppen sowie Verbindungselementen für Automotive-Anwendungen. Spezialisiert auf kundenindividuelle Produktlösungen bietet STABIL zahlreiche Varianten zu Temperaturfühlern, Füllstandsensoren, Hallsensorik, Smart Sensorik und elektronischen Steuerungen (ECU) mit Buskommuni-

kation an. Elektromobilität wird mit innovativen Sensormodulen für elektrische Antriebsysteme, elektronischen Baugruppen für Batterien oder sicherer Verbindungstechnik adressiert. Letztere umfasst Schneckengewinde- und Profilschellen sowie weitere metallische Verbindungselemente. Unsere langjährige Erfahrung gewährleistet für unsere Kunden ein hohes Maß an Knowhow für technisch hochwertige Produkte und spezifische Anwendungen.



STABIL GROUP International GmbH
 Technologiefeld: Sensorlösungen, Steuergeräte,
 Baugruppen, Kunststoffteile und Verbindungstechnik für
 Serienanwendungen Automotive
 Mitarbeiterzahl: 420
 Dr. Florian Dittmann, dittmann@stabil-group.de
 Kirchheim unter Teck, www.stabil-group.de



Staiger GmbH & Co. KG – Innovative Ventiltechnologie aus Erligheim

Die Firma STAIGER entwickelt und fertigt qualitativ hochwertige Magnetventile und Fluidiksysteme für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche und Kundenanforderungen. Seit 45 Jahren setzen wir unseren erfolgreichen Innovationskurs konsequent fort und bieten insbesondere im Bereich der Proportionalventil- sowie Brennstoffzellen-Technik neue Produkte und kundenspezifische Lösungen an. Wir produzieren dabei vom Einzelstück bis zur

Massenfertigung alles an unserem Standort in Erligheim und erstellen dabei auch sämtliche Fertigungs- und Prüfvorrichtungen inhouse. Unser Know-How ermöglicht uns, kosteneffiziente High-Tech-Lösungen zu schaffen, die unseren Kunden einen echten Wettbewerbsvorteil bieten. Zu unseren Kunden zählen Weltmarktführer der Branchen Medizintechnik, Automotive, Industrie, Luft- und Raumfahrt sowie der Trinkwassertechnik.



 FLUID CONTROL EXCELLENCE

Staiger GmbH & Co. KG
 Technologiefeld: Mikromagnetventile,
 Fluidikkomponenten
 Mitarbeiterzahl: 200
 Marc Staiger, sales@staiger.de
 Erligheim
 www.staiger.de



Stöhr – Fit für die Zukunft

Seit der Gründung im Jahr 1970 hat sich die Stöhr GmbH Metalltechnologie zu einem von zahlreichen Kunden geschätzten Dienstleister in der Metallbearbeitung entwickelt. Heute zählt der Betrieb zu den führenden Anbietern von Verteilerschränken für Flächenheizungs- und Sanitärsysteme, Schutzschränken für Laborausstatter sowie Gehäusen – von einfachen Abdeckhauben bis zu komplexen Verkleidungen für die Heizungs- und Lüftungs-

technik und den Maschinenbau. Durch den hohen Wettbewerbsdruck auf das Standard Programm, hat man versucht die Entwicklung von hochwertigen Produkten zu forcieren. Mittlerweile besteht ein neues Produktprogramm für die e-Mobilität, bestehend aus Geräten für das Laden von Elektrofahrzeugen bis zu einer Leistung von 2x22 KW, Fahrradboxen zum Laden von Pedelecs, Ladeschließfächer und Ladeleisten für Akkus jeder Ausprägung.



 mobility
 MADE BY STÖHR

Stöhr GmbH Metalltechnologie
 Mitarbeiterzahl: 60 Mitarbeiter
 Cathrin Gegner, c.gegner@stoehr-gmbh.de
 Königsbach-Stein
 www.stoehr-mobility.de
 www.stoehr-gmbh.de
 www.fahrradgaragen.de



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Wir entwickeln wirtschaftliche Lösungen zur Herstellung von Funktionsoberflächen.

- Unterstützung bei Produktentwicklungen
- Beratung zu Oberflächenkriterien
- Bearbeitung von Prototypen- und Vorserien-Teilen
- Entwicklung optimaler Prozesse
- Lieferung wirtschaftlicher Fertigungsanlagen

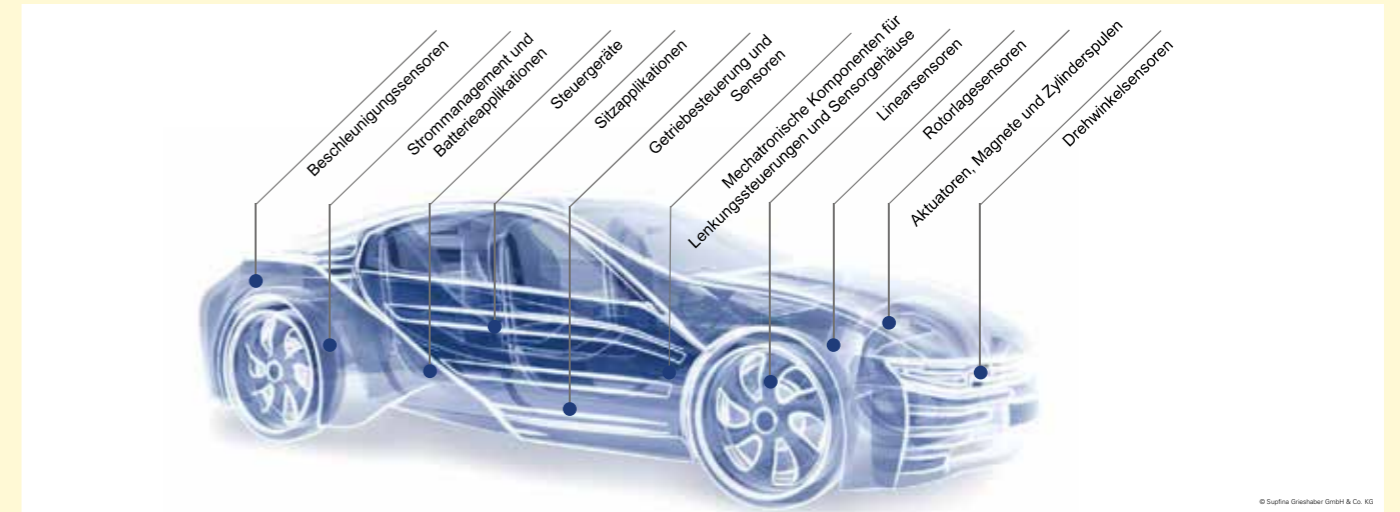
Unsere Lösungen für optimale Oberflächen:

- Superfinish mit Stein oder Band
- Planfinishen mit Topscheibe
- Doppelseiten-Planschleifen
- Feinschleifen
- Entgraten, Polieren, Reinigen, Markieren
- Automatisierungslösungen und Dienstleistungen

supfina

Solutions · Services · High Precision Abrasive Machining

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
 Technologiefeld: Werkzeugmaschinenbau und
 Automatisierungstechnik
 Mitarbeiterzahl: 155
 Michael Wöhrle, m.woehrle@supfina.com
 Wolfach
 www.supfina.com



Ein globales Unternehmen für Komponenten und Systeme in der Automobilindustrie

Swoboda ist ein weltweit tätiges Familienunternehmen – mehr als 4.200 Mitarbeiter entwickeln und fertigen an zwölf Standorten in sechs Ländern mit einem Geschäftsvolumen von mehr als 450 Mio. Euro Umsatz hochpräzise, innovative Komponenten und Systeme für die automobilen Zukunft. Unsere Kompetenzen und Erfahrungen in den Bereichen Mechatronik, Sensorik und Elektronik sowie unser Wille, stets beste Leistungen

zu bringen, sind ein entscheidender Baustein für den mobilen Fortschritt. Swoboda ist führend bei der Entwicklung und Produktion von Systemkomponenten in annähernd allen Anwendungsbereichen eines Fahrzeugs. Je nach Kundenwunsch werden Sensoren, Aktuatoren oder auch komplexere Elektronik (ECU's) für Anwendungen mit hohem Anspruch an Genauigkeit und Lebensdauer ausgelegt

swoboda
technologies

Swoboda Schorndorf KG
 Mitarbeiterzahl: Schorndorf: 210, weltweit: 4.200
 Daniel Welle, Daniel.Welle@swoboda.de
 Schorndorf
 www.swoboda.de



Staffing specialists from all over the world

The mobility industry is undergoing dramatic change and staffing projects with specialist is becoming an issue. Telescope Services AB have more than 15 years of experience in recruiting and relocating highly qualified engineers to Sweden.

In our unique process we handle the whole process from initial contact with interviews and tests to relocation, accommodation and the daily practical things in a new country. We are represented in Ukraine, Kenya, Brazil, Vietnam and the Philippines with our head office in Lund, Sweden.



Field of technology: Staffing, resources, nearshoring
 Number of employees: 85
 Patrick Hiller, patrick@telescopeservices.se
 Lund, Sweden
 www.telescopeservices.se

Thermo-Engineering by TheSys

Als Experten für das Fahrzeug-Thermomanagement entwickeln wir Kreisläufe, Kühlmittel und Wärmeübertrager für elektrifizierte Fahrzeuge. Unsere thermodynamische Simulation ermöglicht die Entwicklung neuer Komponenten und die Optimierung der Betriebsstrategie. Damit erhöhen wir die elektrische Reichweite ohne Einbußen beim Klimakomfort der Passagiere. Für autonome Fahrzeuge steigern wir die Reichweite

te zusätzlich durch eine prädiktive Regelung, die bevorstehende Verkehrs- und Wettersituationen berücksichtigt. Moderne Fertigungstechnologien wie der 3d-Druck ermöglichen Hochleistungskühler für Leistungselektronik und Batterie. Ein Einsatz in zukünftigen Kühlsystemen erfordert neue Kühlmittel, die wir im TheSys-Labor entwickeln und auf Materialverträglichkeit und Lebensdauer prüfen.



TheSys GmbH
 Technologiefeld: Entwicklungsdienstleistungen Thermo-
 management, Fahrzeugkühlung und Klimatisierung
 Mitarbeiterzahl: 10
 Dr. Peter Ambros, p.ambros@thesys-engineering.de
 Kirchentellinsfurt
 www.thesys-engineering.de



Extreme Performance Transmissions & eAxles

TREMEC is active in the development & production of transmissions & subsystems for the low and mid-volume automotive market. TREMEC focuses on bespoke solutions for applications with high torque requirements. TREMEC is the leader in the North-American performance segment. This leadership was recently confirmed with the reveal of the Ford Mustang Shelby GT500 & the all-new GM Corvette C8, both offering a TREMEC dou-

ble clutch transmission as single transmission option. TREMEC is a fully vertically integrated engineering & manufacturing partner with competences in gearing systems, double clutches, mechatronics, control units & software. TREMEC has a global footprint with production & engineering capability in Mexico, USA & Belgium. TREMEC Belgium is currently engineering high performance hybridized & fully-electrified transmission solutions.

TREMEC[®]

Field of technology: Transmissions & subsystems
 Number of employees: 2200
 Jan-Frederik Vanderhaegen,
 janfrederik.vdhaegen@Tremec.com
 Querétaro, Mexico
 www.tremec.com



THE FAST LANE OF LIFE: ELECTRIC.

Die Valmet Automotive Group ist einer der größten Fahrzeug-Auftragsfertiger der Welt, Tier-1 Systemlieferant im Bereich Roof Systems und wichtiger Entwicklungspartner für die globale Automobilindustrie. In der strategischen Weiterentwicklung fokussiert sich Valmet Automotive auf die Elektromobilität: **E-DRIVE ENGINEERING:** Lückenlose Wertschöpfungskette der Batterieentwicklung, Tier-1-Zulieferer für EV Batteriesysteme.

eDrive-Integration als Entwicklungspartner der Elektromobilität. **E-DRIVE TESTING:** Prüffelder für Hochvoltbatterien und deren Performance. Lifecycle- und Safety-Tests. Testkoordination für Kundenmärkte. Batterielagerung und Logistik. **EV SYSTEMS AND COMPONENTS:** Batteriepacks, eDrive Steuergeräte, Antriebsstränge und Auftragsfertigung für komplette Elektrofahrzeuge. Jahrelange Erfahrung in nicht-automotiven Industrien.


VALMET AUTOMOTIVE

Valmet Automotive Inc.
 Technologiefeld: Entwicklungspartner für die globale
 Automobilindustrie
 Mitarbeiterzahl: rund 6.000
 Frank Volk, Frank.Volk@valmet-automotive.com
 Uusikaupunki, Finnland
 www.Valmet-Automotive.com



FVA

FVV

VDMA

X-MOTIVE – Produce Future Mobility!

Elektromobilität, P2X, Brennstoffzelle – Mobilität der Zukunft muss in ihrer gesamten Anwendungsvielfalt betrachtet werden. Das VDMA-Forum X-MOTIVE befasst sich interdisziplinär mit zentralen Themen und Fragestellungen zu technischen Aspekten und Anwendungen der Mobilität der Zukunft. Mit modernster Produktionstechnik ist der Maschinen- und Anlagenbau ein zentraler Baustein für die Umsetzung neuer und

disruptiver Technologien. Er ist auch als Anwender von Antriebstechnologien in mobilen Maschinen direkt vom Wandel betroffen. Die zentralen Themenfelder lauten: Forschung, Produktionstechnologie, mobile Maschinen. Das Forum bündelt die Kompetenzen der vielfältigen Branchen im VDMA mit seinen Forschungsvereinigungen und ist Ansprechpartner für alle Aktivitäten rund um die Zukunft der Mobilität.



Forum Elektromobilität

Maschinen- und Anlagenbau
 über 400 engagierte Unternehmen
 Alexander Raßmann, alexander.rassmann@vdma.org
 Frankfurt am Main
<https://elektromobilitaet.vdma.org>


 elektromobilität
 süd-west


 brennstoffzelle
 BW



wbk Institut für Produktionstechnik (am Karlsruher Institut für Technologie)

Das wbk widmet sich der anwendungsnahen Forschung, Lehre und Innovation im Bereich Produktionstechnik. Neben den Forschungsaktivitäten in den klassischen Feldern des Maschinen- und Anlagenbaus, wird auf die Entwicklung der Produktionstechnik für Enabling Technologies, wie beispielsweise Elektromobilität, hybrider Leichtbau und additive Fertigung gesetzt. Zum einen wird am wbk der Einsatz klassischer Produktionstechnologien

und -systematiken bei neuen Materialien und Werkstoffe untersucht, zum anderen werden das Upscaling von Anlagen und die Gestaltung zukünftiger Fabrikwelten und deren Netzwerke erforscht. Mit Industriepartnern erarbeitet das wbk in gemeinsamen Projekten Lösungen für vielfältige Themenstellungen der Produktionstechnik und entwickelt außerdem mit Blick in die Zukunft Methoden und Prozesse für die Produktion von morgen.



wbk Institut für Produktionstechnik
 Technologiefeld: Forschung und Entwicklung
 Mitarbeiterzahl: 98
 Janna Hofmann, janna.hofmann@kit.edu
 Karlsruhe
www.wbk.kit.edu



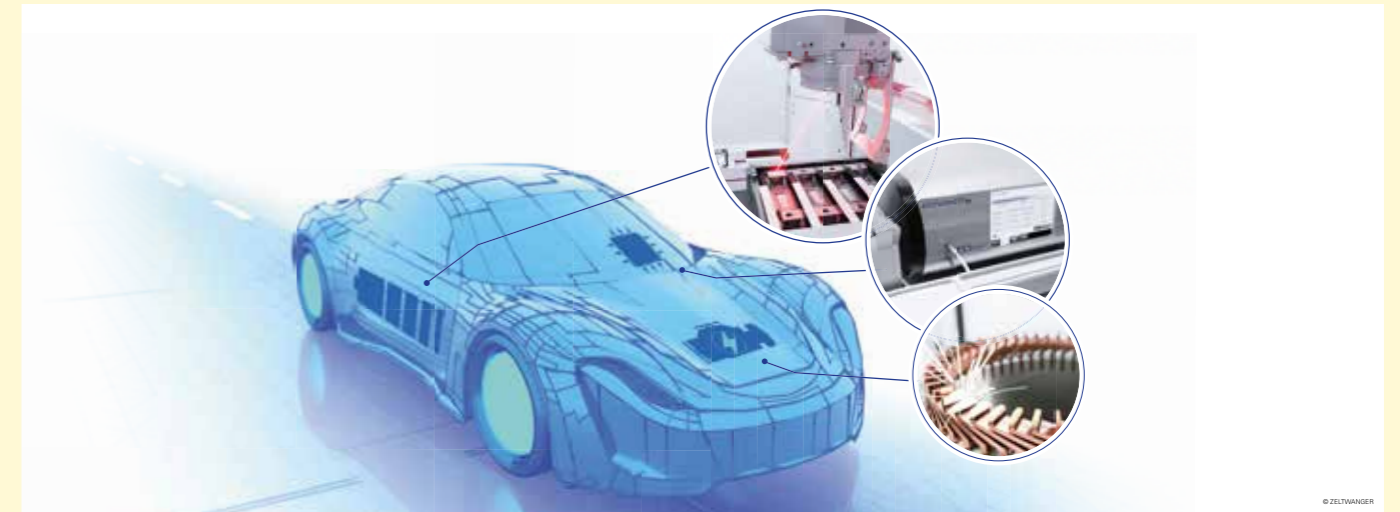
Würth Industrie Service – Lösungen für die Automobilzuliefererindustrie

Die Würth Industrie Service GmbH & Co. KG ist auf modulare Beschaffungs- und Logistikkonzepte für Industriekunden spezialisiert. Aus den unterschiedlichen Bausteinen des CPS® C-Produkt-Service kann für jede individuelle Anforderung des Kunden die passende C-Teile-Lösung mit einem Maximum an Prozess-, Qualitäts- und Versorgungssicherheit ausgearbeitet

werden. Die Sicherheit innerhalb der Versorgungskette ist nur umsetzbar, wenn sich die C-Teile in einem umfangreichen Katalog- und Lagersortiment wiederfinden. Das Produktspektrum umfasst dabei über 1.100.000 Artikel: von DIN- und Normteilen über Sonder- und Zeichnungsteile bis hin zu Hilfs- und Betriebsstoffen.



Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
 Technologiefeld: RFID-Kanban
 Mitarbeiterzahl: über 1.640
 Hans-Hermann Seez,
 hans-hermann.seez@wuerth-industrie.com
 Bad Mergentheim
 www.wuerth-industrie.com



Dichtheitsprüfung & Laseranwendungen, Kompetenz rund um E-Mobility

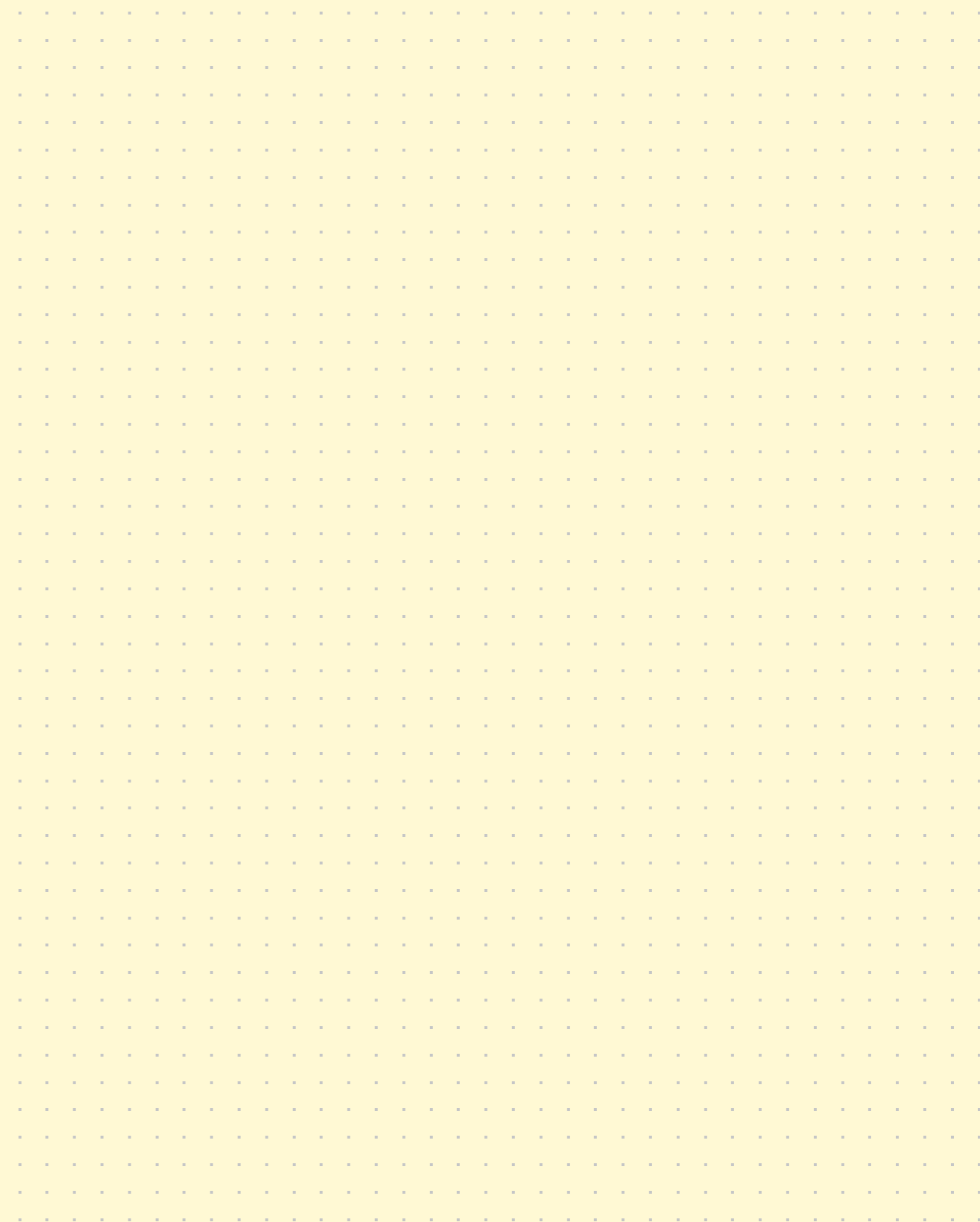
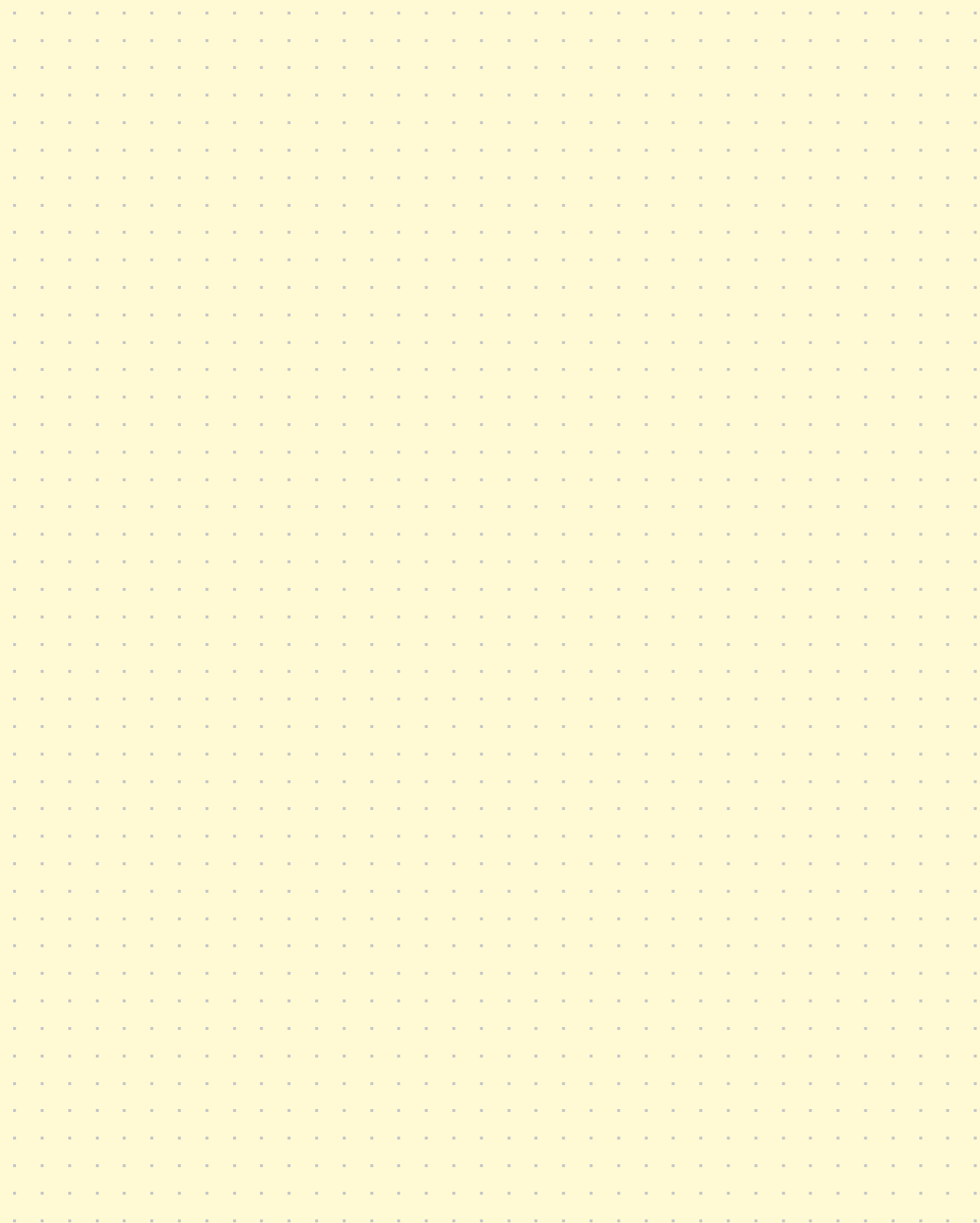
Innovative Antriebstechniken benötigen innovative Produktionstechnologien. Mit unseren Lösungen im Bereich der Laseranwendungen und Dichtheitsprüfung schaffen wir die Basis für Effizienz, Qualität und Sicherheit bei der Fertigung und Nutzung von Komponenten wie Batterien, Leistungselektro-

nik, Steuerelektronik, Elektromotoren oder Brennstoffzellen. Erprobte Technologien und eine hohe Standardisierung – bis hin zu modularen und leicht zu integrierenden Roboter-Zellen – machen uns zu einer treibenden Kraft für den Antrieb der Zukunft.

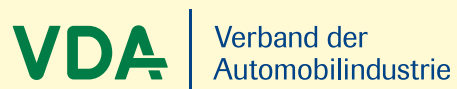
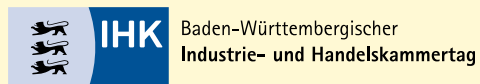


ZELTWANGER Holding GmbH
 Technologiefeld: Dichtheitsprüfung & Automationslösungen
 Mitarbeiterzahl: 460
 Anthony Nobel, a.nobel@zeltwanger.de
 Tübingen
 www.zeltwanger.de

Notizen



Partner



Veranstalter

